



Componente Curricular **Bachillerato Técnico**

Figuras Profesionales Fabricación y **Montaje de Muebles**

ENUNCIADO GENERAL DEL CURRÍCULO

OBJETIVO GENERAL DEL CURRÍCULO

Definir soluciones constructivas y de instalación, realizar la preparación, puesta a punto y operación o conducción de las máquinas en las fases de mecanizado, montaje, acabado, embalaje, almacenamiento y expedición de los procesos de fabricación de muebles y realizar su instalación en condiciones de salud laboral y con la calidad requerida.

1. Definir soluciones constructivas y de instalación de muebles.
2. Controlar el almacén de materiales y productos en industrias de fabricación de muebles.
3. Preparar y realizar el mecanizado de componentes de muebles.
4. Realizar y controlar la composición, el montaje y la instalación de muebles.
5. Realizar la preparación y aplicación de los acabados industriales de muebles.
6. Adquirir un conocimiento específico sobre materiales y productos en industrias de la madera.
7. Operar con herramientas y máquinas básicas de mueble
8. Conocer y aplicar la normativa de salud laboral concerniente a la industria de la madera y el mueble.
9. Conocer la situación socioeconómica y de inserción profesional del sector de la madera y el mueble, de su marco legal y laboral.
10. Realizar tareas específicas de preparación de trabajos de fabricación y montaje en industria, programación e intervención, así como la ejecución de trabajos mediante operaciones con máquinas, herramientas y útiles, en proyectos reales de producción e instalación.

ESTRUCTURA MODULAR DEL CURRÍCULO

a) Módulos asociados a Unidades de Competencia

Módulo 1: *Definición de soluciones constructivas y de instalación de muebles.*

Objetivo:

Definir soluciones constructivas y de instalación de muebles.

Procedimientos

Contenidos

Procedimientos

- Efectuar mediciones y tomar datos, realizando los croquis y las plantillas necesarias para la elaboración de soluciones constructivas y la ejecución del trabajo.
- Analizar la representación gráfica de piezas, elementos y conjuntos de muebles, identificando las diversas vistas y simbología.
- Elaborar soluciones constructivas y de instalación ajustándose a la memoria de calidades y presupuesto establecidos.
- Realizar planos de fabricación y montaje de los elementos a fabricar e instalar, aplicando las normas de representación.
- Especificar los materiales, piezas y componentes de los muebles, elaborando listas de despiece que posibiliten su fabricación o suministro exterior.
- Relacionar los costes parciales y totales de productos e instalaciones con los materiales, transporte, mano de obra, energía, impuestos e imprevistos.

Hechos y conceptos

- Representación gráfica de espacios arquitectónicos, muebles y carpintería. Sistemas de medición y toma de datos. Factores estéticos, funcionales y resistentes. Conceptos y hechos asociados a la representación de soluciones en muebles.

- Muebles. Determinación de materiales, componentes, sistema de construcción e instalación. Conceptos y hechos asociados a la elaboración de soluciones constructivas para la fabricación e instalación de muebles.
- Distribución y aprovechamiento de los espacios: Documentación y contenido. Conceptos y hechos asociados a la elaboración de soluciones constructivas para la fabricación e instalación de muebles.
- Presupuestos. Valoración de costes. Características que requiere un presupuesto. Conceptos y hechos asociados a la elaboración de

Actitudes, valores y normas

- Trabajar en equipo.
- Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo.
- Desarrollar una actitud reflexiva y analítica.
- Tener visión espacial.
- Tener iniciativa.
- Ser receptivo y adaptarse a los cambios.
- Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho en el desarrollo de las actividades emprendidas.

Duración: 140 períodos

Módulo 2: Control de almacén en industrias de fabricación de carpintería y muebles.

Objetivo:

Controlar el almacén de materiales y productos en industrias de fabricación de carpintería y muebles

Contenidos

- Identificar los materiales y productos, reconociendo los defectos más usuales y su alcance.
 - Relacionar la naturaleza y condiciones de los materiales y productos con los medios de clasificación y sistemas de codificación idóneos
 - Asociar los espacios, cuidados y medios para el manejo y almacenamiento, con los diversos materiales, productos y residuos.
 - Analizar y caracterizar el proceso de embalaje para la expedición de muebles, relacionando el tipo de mueble y elementos, con los medios y complementos del producto e identificando los criterios de calidad de los diversos tipos de embalaje.
 - Identificar y clasificar los distintos documentos generados por el control de almacén.
- Hechos y conceptos**
- Recepción y expedición de materiales y productos y verificaciones. Sistemas de codificado y clasificación. Tipos de embalaje y etiquetado.
 - Medios de transporte interno. El almacén. En producción. Conceptos y hechos asociados al almacenamiento de materiales y productos.
 - Distribución y ubicación de materiales y productos. Por volumen, peligrosidad, frecuencia de uso. Control de existencias. Conceptos y hechos asociados al almacenamiento de materiales y productos.
- Residuos. Tratamiento. Almacenamiento. Expedición. Conceptos y hechos asociados al almacenamiento de materiales y productos.**
- Salud laboral en el almacenamiento. Tipos de riesgos. Sistemas de prevención. Sistemas de extinción.
- Administración del almacén. Entradas y salidas. Fichas de características de materiales y productos. Hojas de control de calidad para la recepción de materiales y expedición de productos.**
- Actitudes, valores y normas**
- Trabajar en equipo.
 - Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo
 - Ser exigente en la aplicación de las normas de salud laboral
 - Desarrollar una actitud reflexiva y analítica.
 - Tener iniciativa.
 - Ser receptivo y adaptarse a los cambios.
 - Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho en el desarrollo de las actividades emprendidas

Duración: 70 períodos

Módulo 3: Mecanizado industrial de muebles.

Objetivo:

Mecanizar, mediante métodos y medios industriales, en carpintería y muebles.

Contenidos

Procedimientos

- Analizar la representación gráfica de piezas y elementos de mueble, identificando las vistas, simbología y mecanizados a realizar.
- Analizar los procesos de mecanizado identificando las fases, equipos, medios, útiles y herramientas necesarias, en función de los diversos tipos de producto.
- Relacionar las prestaciones de los equipos y útiles con sus posibilidades para la fabricación.
- Deducir la programación y preparación de la máquina, relacionándola con el tipo de mecanizado, herramienta, velocidad de trabajo, esfuerzos y tipo de material a mecanizar.
- Analizar «pautas de inspección» relativas al control de productos de mecanizado de la madera, identificando la terminología, relacionando los útiles y medios de control con la especificación de los controles.
- Evaluar los riesgos derivados de las operaciones de mecanizado a fin de adoptar las medidas preventivas necesarias.

Hechos y conceptos

- Documentación técnica para el mecanizado. Planos y fichas técnicas de trabajo. Mantenimiento de primer nivel. Normas de salud laboral en las operaciones con máquinas, equipos e instalaciones.

- Conceptos y hechos asociados al mecanizado con máquinas herramientas de mueble. Métodos de medición y trazado de piezas. Principios del mecanizado por arranque de viruta. Máquinas y útiles. Tipo de operaciones en mecanizado
- Conceptos asociados al mecanizado con máquinas automáticas. Fundamentos de programación. Propiedades de los centros de mecanizado. Modos de operación con máquinas automáticas.
- Calidad en el mecanizado. Métodos de control. Características y parámetros a controlar.
- Riesgos. Tipos, normativa aplicable, medidas de prevención. Conceptos y hechos asociados a la salud laboral en el mecanizado en taller.

Actitudes, valores y normas

- Trabajar en equipo.
- Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo.
- Ser exigente en la aplicación de las normas de salud laboral.
- Desarrollar una actitud reflexiva y analítica.
- Tener iniciativa.
- Ser receptivo y adaptarse a los cambios.
- Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho en el desarrollo de las actividades emprendidas.

Duración: 237 períodos

Módulo 4: Montaje industrial e instalación de muebles.

Objetivo:

Montar, mediante métodos y medios industriales, conjuntos de carpintería y mueble.

Contenidos

Procedimientos

- Identificar la forma y características dimensionales del conjunto deduciendo los tipos de piezas y componentes que lo compondrán.
- Relacionar los elementos que componen las máquinas, máquinas portátiles, útiles, herramientas e instalaciones con sus funciones y aplicaciones.
- Asociar las técnicas y medios de premontaje, montaje e instalación de conjuntos de mueble con los adhesivos, herrajes y otros medios de unión, considerando las características de estos (espesor, medios de aplicación, tiempo de endurecimiento y resistencia).
- Relacionar las máquinas, herramientas y útiles del montaje final e instalación con la incorporación de revestimientos, accesorios y complementos.
- Realizar el transporte y distribución de las piezas y elementos a instalar, atendiendo a las necesidades de la instalación.
- Realizar el mecanizado y ajuste de las piezas o elementos mediante herramientas manuales y máquinas portátiles, alcanzando la calidad requerida y en condiciones de salud laboral.
- Realizar la composición y ensamblaje de las piezas y colocación de los complementos y herrajes, de acuerdo a planos de instalación, consiguiendo el montaje de los elementos en las condiciones de calidad establecidas.
- Montar instalaciones sencillas de electricidad, Plomería, ventilación y sonido, integrándolas a las instalaciones de carpintería y mueble.
- Analizar «pautas de inspección» relativas al control de montaje e instalación de muebles, identificando la terminología, relacionando los útiles y medios de control con la especificación de los controles.

Hechos y conceptos

- Documentación técnica para el montaje e instalación. Planos de conjunto, explosión, despiece y montaje, fichas técnicas de trabajo. Mantenimiento de primer nivel. Normas de salud laboral en las operaciones

con herramientas, equipos e instalaciones.

- Adhesivos. Propiedades. Aplicaciones y métodos de aplicación. Riesgos.
- Composición/prensado. Sistemas. Máquinas y equipos (funcionamiento, presiones de aplicación, riesgos).
- Conceptos y hechos asociados al montaje final e instalación. Máquinas portátiles. Herrajes y accesorios. Tipos y características, relacionándolos con su mecanizado, fijación y ajuste.
- Planos arquitectónicos. Características. Simbología. Distribución e instalaciones de locales y espacios. Medición, toma de datos. Instalaciones de carpintería y mueble.
- Conceptos y hechos asociados a organización de los trabajos de instalación. Asignación de tareas. Temporización y coordinación de trabajos.
- Instalaciones básicas de electricidad, ventilación y plomería. Tipos y características.
- Transporte y manejo de materiales y productos. Distribución. Cuidados. Riesgos
- Métodos de control. Características y parámetros a controlar. Conceptos y hechos asociados al control de calidad del montaje.
- Riesgos. Tipos. Medidas de prevención. Normativa aplicable. Conceptos y hechos asociados a la salud laboral en el montaje.

Actitudes, valores y normas

- Trabajar en equipo.
- Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo
- Ser exigente en la aplicación de las normas de salud laboral
- Desarrollar una actitud reflexiva y analítica.
- Tener iniciativa.
- Ser receptivo y adaptarse a los cambios.
- Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho en el desarrollo de las actividades emprendidas.

Duración: 198 períodos

Módulo 5: Acabado industrial de muebles.

Objetivo:

Aplicar el acabado industrial de carpintería y muebles.

Contenidos

Procedimientos

- Analizar los procesos de acabado industrial de superficies de muebles, relacionando las distintas fases de estos con los productos de entrada y salida.
- Relacionar los elementos que componen las principales máquinas y equipos de aplicación con sus funciones y prestaciones.
- Reconocer las características que deben poseer las superficies en función de su naturaleza y tipo de producto a aplicar.
- Describir las compatibilidades e incompatibilidades entre los diferentes componentes y productos de acabado, relacionándolo con sus posibilidades de combinación para la aplicación, según el tipo de superficie a que aplicar.
- Comparar los tipos y características de los distintos útiles y herramientas empleadas en la aplicación manual de acabado.
- Aplicar criterios de calidad en la fase de acabado, con el fin de comprobar que se cumplen las características requeridas.
- Evaluar los riesgos derivados de las operaciones de acabado, con el fin de adoptar las medidas de salud laboral requeridas.

Hechos y conceptos

- Superficies. Características que deben poseer. Lijado y pulido. Abrasivos (tipos, características y aplicaciones). Máquinas y útiles de lijar y pulir (sistemas, propiedades y aplicaciones).
- Productos para el acabado. Tipos, características, aplicaciones según tipo de superficie, tipo de acabado y destino del mueble. Riesgos y manipulación.
- Conceptos y hechos asociados a la aplicación manual de acabado. Pistolas. Operaciones. Tipos y

características de los acabados decorativos y especiales.

- Conceptos y hechos asociados a la aplicación industrial del acabado. Técnicas y equipos de aplicación. Instalaciones complementarias (cortinas, cabinas, ventilación, aire comprimido). Condiciones ambientales requeridas. Riesgos en las operaciones con útiles y equipos.
- Secado. Métodos y características. Parámetros. Equipos e instalaciones para secado de acabado (propiedades, dimensiones, tiempos).
- Conceptos asociados a la calidad del acabado. Defectos en el acabado. Posible corrección. Control de las condiciones de aplicación. Control posterior a la aplicación.
- Residuos. Tipos (barnices, disolventes y aguas). Tratamiento. Eliminación.
- Salud laboral en el proceso de realización de los acabados industriales. Riesgos característicos de las instalaciones y procesos. Precauciones a adoptar durante la manipulación y aplicación de los componentes y productos de acabado. Elementos de seguridad. Limpieza.

Actitudes, valores y normas

- Trabajar en equipo.
- Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo
- Ser exigente en la aplicación de las normas de salud laboral
- Desarrollar una actitud reflexiva y analítica.
- Tener iniciativa.
- Ser receptivo y adaptarse a los cambios.
- Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho en el desarrollo de las actividades emprendidas.

Duración: 165 períodos

b) Módulos de carácter básico y/o transversal

Módulo 6: Materiales y productos en industrias de la madera y el mueble.

Objetivo:

Conocer los materiales y productos que se emplean en industrias de la madera y el mueble, así como su aplicación

Contenidos

Procedimientos

- Clasificar y caracterizar las principales propiedades fisicoquímicas de la madera y corcho, relacionándolas con las alteraciones que producen, su durabilidad, comportamiento y aplicaciones.
- Reconocer y diferenciar, por su nombre comercial, los principales subproductos transformados derivados de la madera y corcho, relacionándolos con sus aplicaciones en la industria de la madera, mueble y corcho.
- Asociar las características básicas de otros materiales y componentes empleados en primera y segunda transformación con sus aplicaciones más frecuentes.
- Contrastar el comportamiento de los principales materiales y productos empleados en la industria de la madera y mueble, frente a las solicitudes requeridas en el proceso de fabricación, en la instalación y el uso.
- Caracterizar los principales procesos de fabricación y empresas de madera y mueble, relacionándolos con los distintos productos que se obtienen.
- Distinguir los muebles por tipo y estilo, relacionándolo con los materiales que los componen, estética, funcionalidad y aplicación.

Hechos y conceptos

- Materias primas. Estructura microscópica y macroscópica de la madera. Esfuerzos. Comportamiento. Medidas comerciales. Panes de corcho. Obtención. Características. Aplicación industrial.

- Materiales complementarios. Características y propiedades. Presentación comercial (adhesivos, productos protectores, productos para el acabado). Estratificados y metales.
- Técnicas de unión. Tipos (encolado, clavado, atornillado, ensamblado y unión mediante herrajes). Herrajes y elementos de unión.
- Industrias de madera y mueble. Tipos. Distribución geográfica. Implantación. Estructura interna. Principales tipos de fabricación.
- Conceptos y hechos asociados a los procesos de transformación y fabricación de derivados de la madera, mueble y corcho. Aserrado, corte, tratamientos, mecanizado, fabricación de derivados, premontaje y montaje, acabados, transporte, embalaje e instalación.
- Productos semielaborados y finales. Tipo, estilo y elementos que los componen. Estética, funcionalidad y aplicaciones.

Actitudes, valores y normas

- Trabajar de forma autónoma.
- Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo.
- Tener iniciativa.
- Ser receptivo.
- Ser flexible y adaptarse a los cambios.
- Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho en el desarrollo de las actividades emprendidas

Duración: 140 períodos

Módulo 7: Operaciones básicas de mecanizado en mueble.

Objetivo:

Operar con herramientas y máquinas básicas de mueble.

Contenidos

Procedimientos

- Diferenciar y relacionar las operaciones básicas de mecanizado en mueble.
- Realizar la medición, marcado y trazado de piezas sencillas para su mecanización y montaje.
- Mecanizar con herramientas y útiles manuales, obteniendo piezas con características determinadas.
- Mecanizar con máquinas básicas de taller, asignando parámetros a máquinas y efectuando ajustes.
- Realizar el montaje de conjuntos simples, ensamblando y encolando con herramientas y útiles manuales, alcanzando la forma y dimensión deseadas.

Hechos y conceptos

- Planos y croquis de piezas. Tipos. Características de la acotación, medición y trazado de piezas. Conceptos y hechos asociados al croquizado e interpretación de piezas de muebles.
- Conceptos asociados al mecanizado con herramientas manuales. Tipos de mecanizado manual. Aplicaciones. Herramientas manuales. Características. Preparación. Criterios de salud laboral.

- Conceptos asociados al mecanizado con máquinas herramientas convencionales. Principios del mecanizado por arranque de viruta. Tipos y características de la maquinaria y útiles.
- Ensamblajes y uniones en madera. Tipos y características. Sistemas de unión mediante herrajes.
- Riesgos. Tipos. Medidas de prevención. Conceptos y hechos asociados a la salud laboral en el mecanizado en taller.

Actitudes, valores y normas

- Trabajar en equipo.
- Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo
- Ser exigente en la aplicación de las normas de salud laboral
- Desarrollar una actitud reflexiva y analítica.
- Tener iniciativa.
- Ser receptivo y adaptarse a los cambios.
- Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho en el desarrollo de las actividades emprendidas.

Duración: 237 períodos

Módulo 8: Seguridad y salud laboral en la industria del mueble.

Objetivo:

Conocer y aplicar la normativa de seguridad y salud laboral concerniente al sector.

Contenidos

Procedimientos

- Analizar la normativa vigente sobre seguridad e higiene relativa al sector.
- Detectar las situaciones de riesgo más habituales en el ámbito laboral que puedan afectar a su salud y aplicar las medidas de protección y prevención correspondiente.
- Relacionar los medios y equipos de seguridad empleados en el sector, con los riesgos que se pueden presentar en el desarrollo del trabajo.
- Aplicar las medidas de primeros auxilios en el lugar del accidente en situaciones simuladas.
- Analizar y evaluar casos de accidentes reales ocurridos en las empresas del sector.

Hechos y conceptos

- Salud laboral. Condiciones de trabajo y seguridad.
- Factores de riesgo. Medidas de prevención y protección. Primeros auxilios.
- Planes de seguridad e higiene. Política de seguridad en las empresas.
- Documentación sobre los planes de seguridad e higiene. Responsables de la seguridad e higiene y grupos con tareas específicas en situaciones de emergencia.
- Factores y situaciones de riesgo. Riesgos más comunes en el sector. Métodos de prevención.

Protecciones en las máquinas e instalaciones. Sistemas de ventilación y evacuación de residuos. Medidas de seguridad fabricación industrial de muebles.

- Medios, equipos y técnicas de seguridad. Ropas y equipos de protección personal. Señales y alarmas. Equipos contra incendios. Medios asistenciales para abordar los primeros auxilios y traslado de accidentados. Técnicas para la movilización y el traslado de objetos.
- Situaciones de emergencia. Técnicas de evacuación. Extinción de incendios. Traslado de accidentados.

Actitudes, valores y normas

- Motivarse a si mismo y a los demás ante las situaciones de riesgo.
- Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo.
- Tener iniciativa.
- Ser flexible y adaptarse a los cambios.
- Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho y el desarrollo de las actividades emprendidas.
- Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector.
- Normativa sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.

Duración: 66 períodos

c) Módulo de Formación y Orientación Laboral

Objetivo: Conocer las medidas de protección concernientes a la seguridad y salud laboral y conocer la situación socioeconómica y de inserción profesional del sector y su marco legal y laboral.

Contenidos

Procedimientos

- Detectar las situaciones de riesgo más habituales en el ámbito laboral que puedan afectar a la salud y al medio ambiente y aplicar las medidas de protección y prevención correspondientes.
 - Aplicar los primeros auxilios en el lugar del accidente en situaciones simuladas.
 - Diferenciar las formas y procedimientos de inserción en la realidad laboral como trabajador por cuenta ajena o por cuenta propia.
 - Orientarse en el mercado de trabajo, identificando sus propias capacidades e intereses y su proyección profesional.
 - Interpretar el marco legal del trabajo y distinguir los derechos y obligaciones que se derivan de las relaciones laborales.
- normas fundamentales. Modalidades de contratación, suspensión y extinción. Seguridad Social y otras prestaciones. Salud laboral y medio ambiental. Órganos de representación. Convenio colectivo. Negociación.
- Orientación e inserción sociolaboral. El mercado laboral, estructura Conceptos y hechos asociados a la búsqueda de empleo, fuentes de información, mecanismos de oferta-demanda y selección.. El trabajo por cuenta propia.
 - Potencial profesional e intereses personales. Itinerarios formativos profesionalizadores.

Hechos y conceptos

- La salud laboral. Condiciones de trabajo y seguridad. Salud laboral y calidad de vida. Factores de riesgo, físicos, químicos, biológicos, organizativos. Prevención y protección de riesgos físicos y medio ambientales. Conceptos y hechos asociados a las prioridades y secuencias de actuación en caso de accidentes y a los primeros auxilios y prevención de incendios, etc.
 - Legislación y relaciones laborales. Derecho laboral:
- Actitudes, valores y normas
- Cooperar en el trabajo en equipo con actitud tolerante y receptiva ante las opiniones de los demás.
 - Sensibilizarse ante las cuestiones de seguridad e higiene en el trabajo y medio ambiente y reconocer la utilidad de las medidas diseñadas para evitar las posibles repercusiones para la salud.
 - Percibir el «lugar/Rol» que ocupa en la empresa.
 - Valorar el trabajo metódico, organizado y realizado eficazmente.
 - Tener iniciativa para solicitar colaboración
 - Ser flexible y adaptarse a los cambios.

Duración: 66 períodos

d) Módulo de Formación en Centros de Trabajo

Objetivo:

Realizar la preparación, puesta a punto y operación o conducción de las máquinas en las distintas fases que componen los procesos de fabricación industrial de elementos de carpintería y mueble en condiciones de calidad y salud laboral.

Contenidos

Procedimientos

- Realizar el control de los materiales y productos en almacén en industrias de carpintería y mueble.
- Realizar la preparación de los trabajos de mecanizado en fabricación industrial de elementos de carpintería y mueble.
- Participar en la ejecución de los trabajos de mecanizado, mediante operaciones con máquinas y equipos, en fabricación industrial de carpintería y mueble.
- Participar en la preparación y ejecución de los trabajos de composición y montaje, mediante operaciones con máquinas, herramientas y útiles, en fabricación industrial de carpintería y mueble tapizado.
- Participar en la preparación y ejecución de los trabajos de acabado y embalado, mediante operaciones con equipos y útiles, en fabricación industrial de carpintería y mueble.

Hechos y conceptos

- Documentación e información técnica de:
 - Almacén. Equipos informáticos y software específico. Fichas de características de materiales y productos. Hojas de control de calidad para la recepción de materiales y expedición de productos. Documentos de control de almacén: entradas y salidas.
 - Producción. Planos y fichas técnicas de trabajo.

Lista de despiece de materiales. Instrucciones sobre funcionamiento, mantenimiento de primer nivel y manejo de las máquinas de taller. Ficha de materiales consumidos. Listado de piezas mecanizadas. Listado de elementos de carpintería y mueble contruidos. Hoja de incidencias.

- Montaje y acabado. Listado de montajes realizados. Hoja de control de calidad del producto montado. Datos referentes a condiciones de aplicación y secado (incluyendo humedad, temperatura, pureza del aire). Normas de salud laboral en la aplicación de productos de acabados y en la operación con los equipos. Hojas de control de calidad en la aplicación. Fichas de mantenimiento de primer nivel.

Actitudes, valores y normas

- Trabajar de forma autónoma.
- Responsabilizarse de las acciones encomendadas, manifestando rigor en su planificación y desarrollo.
- Tener iniciativa.
- Actuar de forma respetuosa con las personas y los medios.
- Ser flexible y adaptarse a los cambios.
- Desarrollar una actitud de seguridad y gusto por el trabajo bien hecho en el desarrollo de las actividades emprendidas.
- Cumplir las normas establecidas.

Duración: 160 horas