

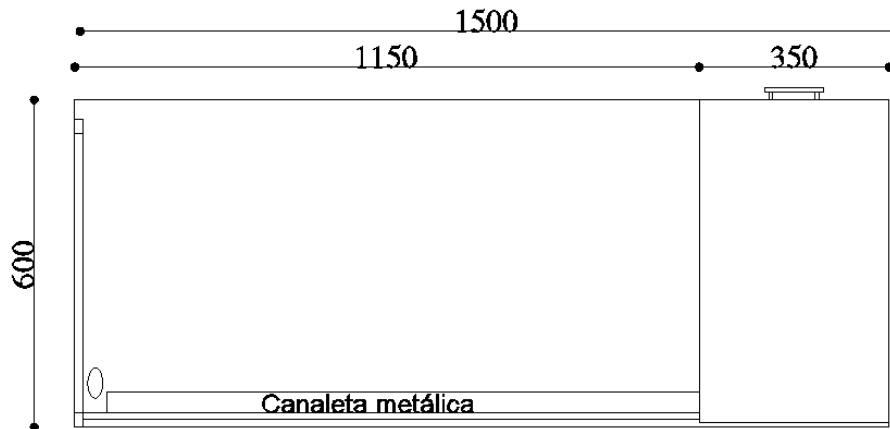
FICHA TÉCNICA ESCRITORIO RECTO (MINKA III)

| ATRIBUTO | DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO |
|--------------------------------------|--|
| NOMBRE GENÉRICO | ESCRITORIO RECTO MINKA III |
| NOMBRE ESPECÍFICO | ESCRITORIO RECTO 1500 MM X 600 MM |
| DIMENSIONES | 1500 mm x 600 mm |
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | |
| TABLERO DE SUPERFICIE | |
| TABLERO PRINCIPAL | Aglomerado de 25 mm, 1 cara en laminado de baja presión (melamina), color tipo blanco. |
| REVESTIMIENTO DE TABLERO | Laminado de alta presión (HPL), espesor de 0.8 mm, color tipo Niebla 2191. |
| PASACABLES | Elíptico, color negro |
| CANALETA METÁLICA PARA CABLES | Acero laminado al frío de 0.7 mm de 40 mm x 60 mm x 80 mm, color Nopal. |
| CANTO DURO | Espesor 2 mm. Color similar al laminado. |
| ESTRUCTURA | |
| INFERIOR | Diseño en U invertida: Tubo rectangular en acero laminado 51 mm x 25 mm x 1.4 mm, color Gris claro. con platinas "L" de 75 mm x 65 mm con 6 mm de espesor. |
| FALDÓN PARA ESCRITORIO | Acero laminado de 1.4 mm de espesor, con diseño troquelado de figuras cuadradas, cubierto con pintura color Nopal, fijo a soportes laterales. Dimensión: 1130 mm x 340 mm. |
| PINTURA ELEMENTOS METÁLICOS | Polvo sistema de aplicación electrostática secado al horno. |
| SOLDADURA | Suelda MIG. |
| NIVELADORES DE ALTURA | Poliamida (nylon) de alta resistencia color negro, de diámetro 3/8" |
| CAJONERA | |
| ESTRUCTURA METÁLICA | Acero laminado al frío de 0.7 mm, 350 mm x 560 mm x 700 mm |
| CAJONES | 1 grande para carpetas colgantes, 2 pequeños de uso múltiple |
| RIELES | Telescópicas de doble extensión acero inoxidable |
| CERRADURA | Empuje centralizado enchapada en níquel con un giro de 90 grados |
| AGARRADERA PARA CAJONES | Acero inoxidable de 210 mm de longitud |
| NIVELADORES DE ALTURA | Poliamida (nylon) de alta resistencia color negro, de diámetro 3/8". |
| IMAGEN REFERENCIAL | |
| | |

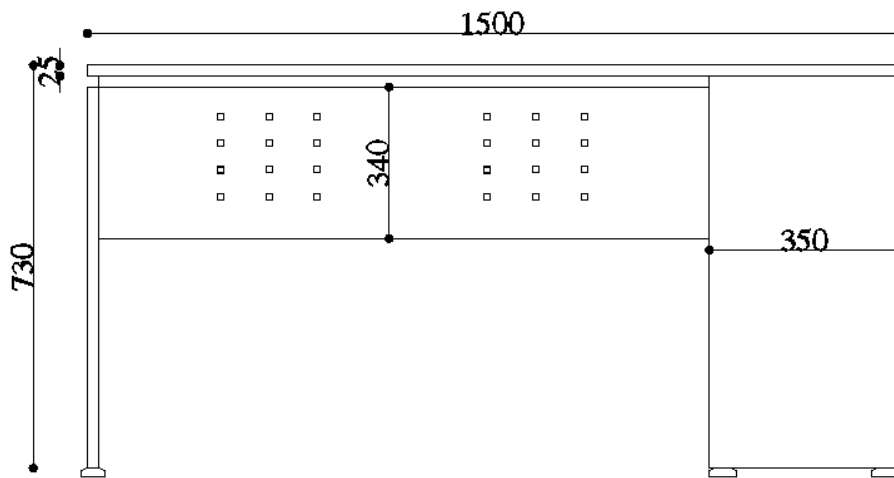


NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

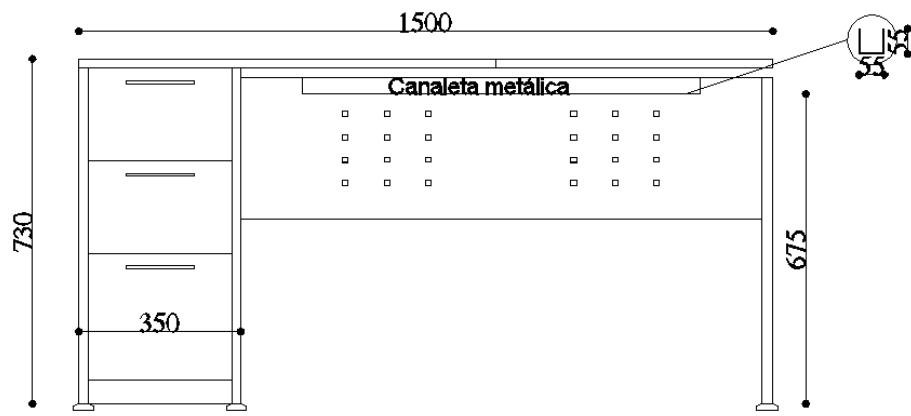
PLANOS



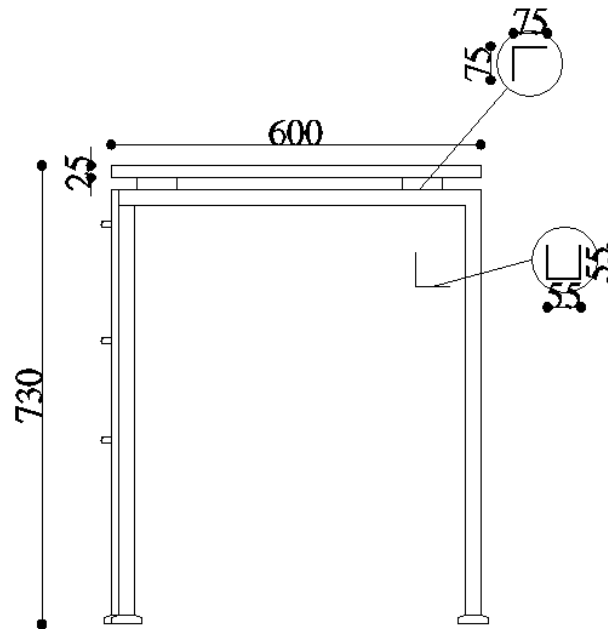
Planta



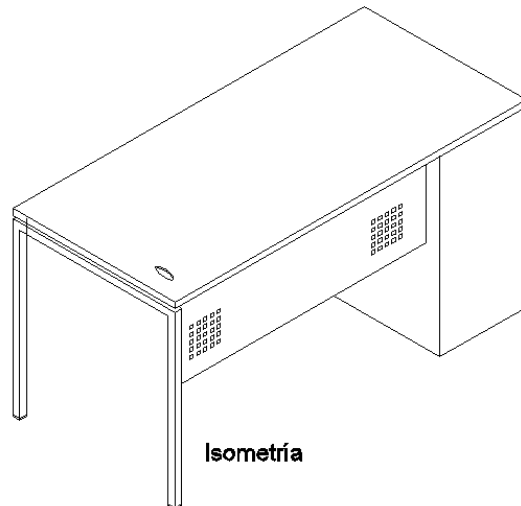
Alzado Frontal



Alzado Posterior



Alzado Lateral



Isometría

CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara posterior del escritorio se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.

FICHA TÉCNICA SILLA DOCENTE

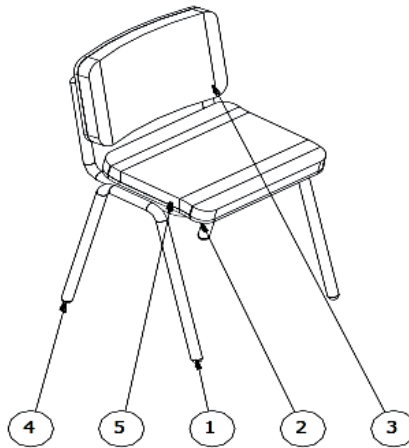
| ATRIBUTO | DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO |
|--------------------------------------|--|
| NOMBRE GENÉRICO | SILLA DOCENTE |
| NOMBRE ESPECÍFICO | SILLA DOCENTE |
| MEDIDAS REFERENCIALES EN MM | |
| ALTURA TOTAL DE LA SILLA: | 850 mm |
| ALTURA PISO - ASIENTO: | 500 mm |
| LONGITUD DEL ASIENTO: | 420 - 430 mm |
| ANCHO DEL ASIENTO: | 350 - 360 mm |
| LONGITUD DEL ESPALDAR: | 420 - 430 mm |
| ANCHO DEL ESPALDAR: | 280 - 300 mm |
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | |
| TABLERO DE ESPALDA Y ASIENTO: | <ul style="list-style-type: none"> Asiento con tablero triplex contrachapado de 12 mm de espesor (tres tableros de 4 mm de espesor). Espaldar con tablero triplex contrachapado de 12 mm de espesor (tres tableros de 4 mm de espesor). Conservando la estructura ergonómica para los usuarios, el borde frontal del asiento debe inclinarse suavemente hacia abajo (curvatura en cascada). El espaldar debe mantener la curvatura natural para recibir la forma que se produce en la espalda del usuario. Sobre el tablero del asiento y espaldar se utilizará una esponja de 3 cm de espesor. Los tableros y las esponjas serán recubiertas por cuerina jaspeada, color negro. Los tableros deberán tener un acabado que impida que la madera dañe a la cuerina de la silla. Los tableros estarán sujetos a la estructura metálica mediante pernos avellanados. |
| ESTRUCTURA | <ul style="list-style-type: none"> Tubos de acero de 1" de diámetro exterior, espesor de 1,5 mm. Regatones de polipropileno de alto impacto macho – hembra |
| SOLDADURA | <ul style="list-style-type: none"> La soldadura para aplicar será suelda MIG. |
| PATAS | <ul style="list-style-type: none"> Incluye regatones de exterior/PVC de alta resistencia, de color negro, que estarán en contacto con el piso. |
| PINTURA | <ul style="list-style-type: none"> La estructura metálica en su totalidad, deberá ser pintada con pintura en polvo electrostática al horno, color negro. |
| ACABADOS | <ul style="list-style-type: none"> Todas las partes de madera deberán ser lijadas y pintadas de color gris, natural mate o el color que defina la entidad contratante. La madera tendrá que ser laqueada. Toda la estructura metálica recibirá: - Tratamiento de alta calidad contra la corrosión. |
| IMAGEN REFERENCIAL | |
| | |



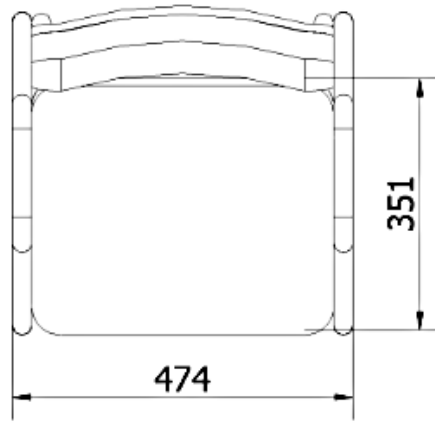
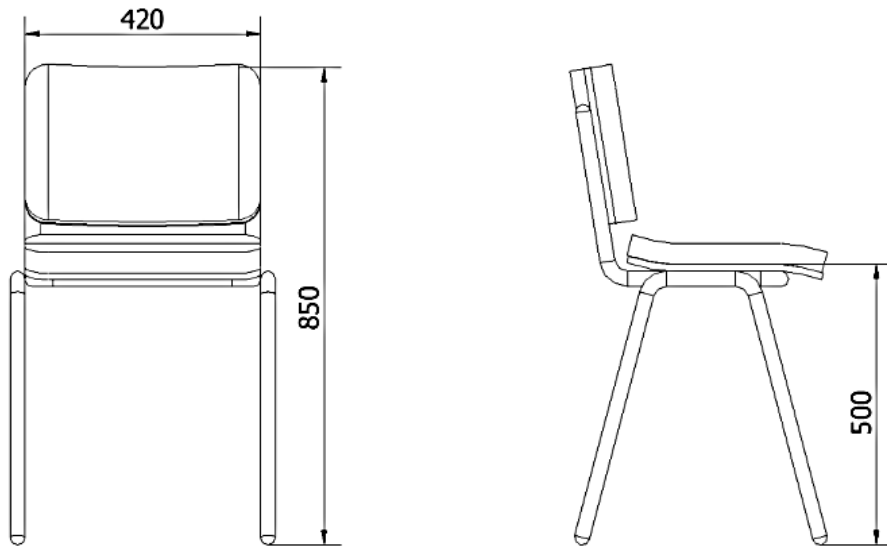
NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS

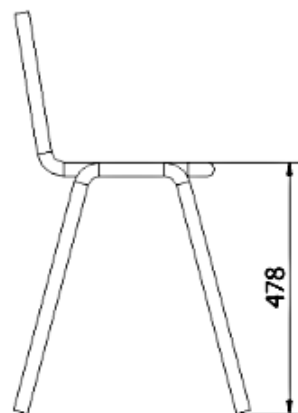
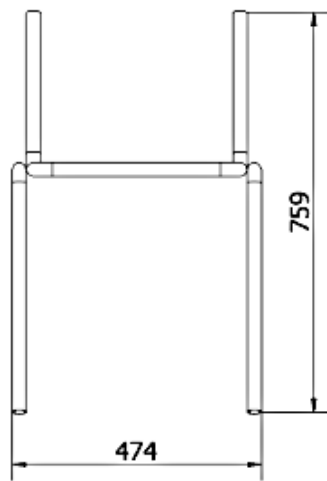
ISOMETRÍA

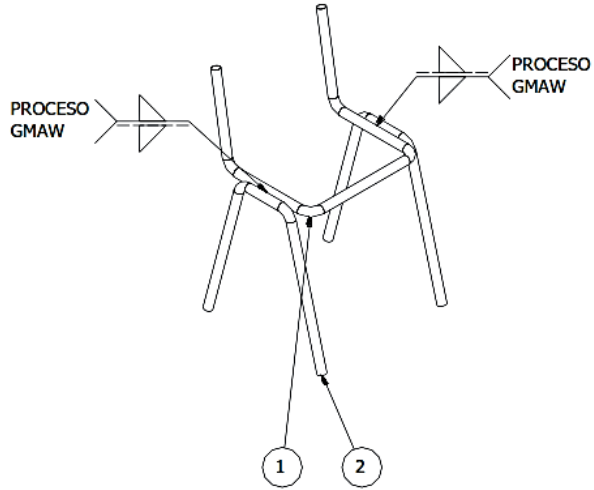
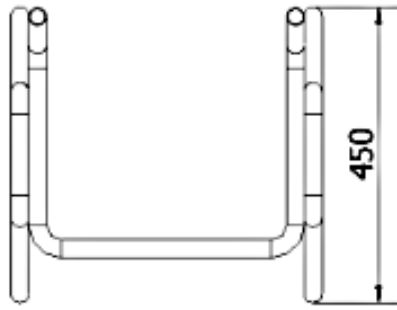


| ELEMENTO | CTDAD | Nº DE PIEZA |
|----------|-------|------------------|
| 1 | 1 | Estructura silla |
| 2 | 1 | Asiento madera |
| 3 | 1 | Espaldar madera |
| 4 | 6 | Regatón |
| 5 | 8 | Tornillo M6 x 30 |
| 6 | 1 | Asiento esponja |
| 7 | 1 | Espaldar esponja |

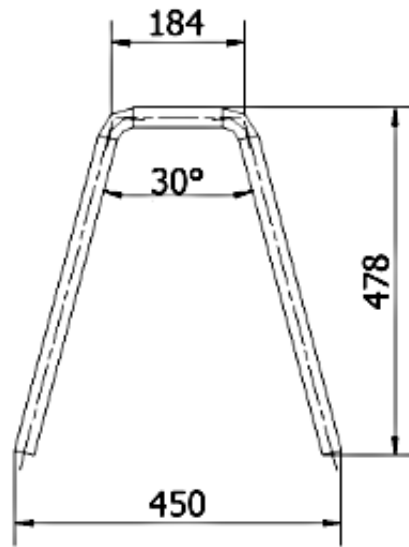


ESTRUCTURA METÁLICA

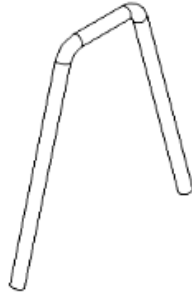




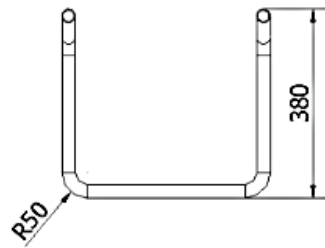
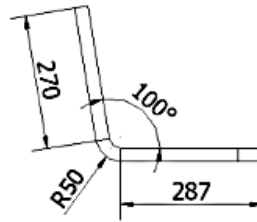
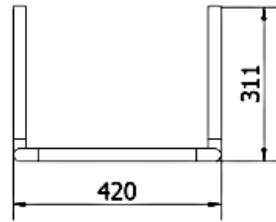
| ELEMENTO | CTDAD | Nº DE PIEZA |
|----------|-------|---------------|
| 1 | 1 | Tubo espaldar |
| 2 | 2 | Tubo patas |



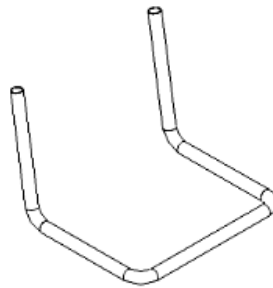
Isometría



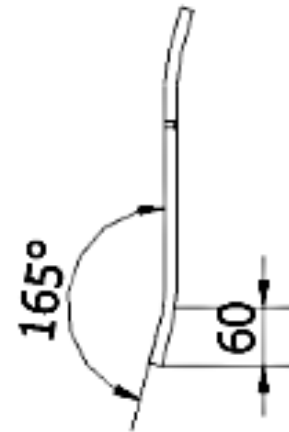
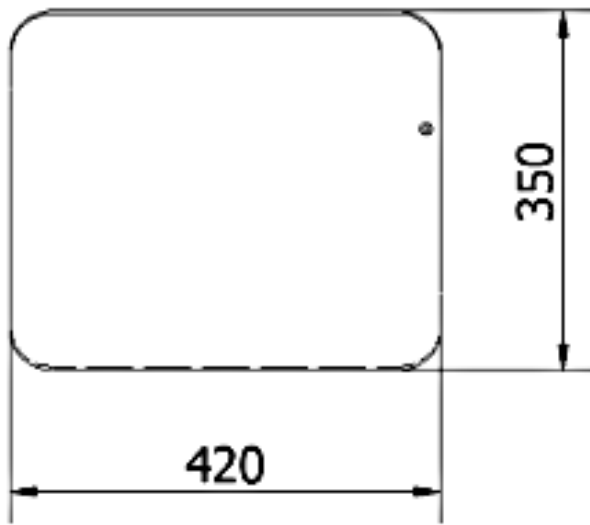
| ELEMENTO | CTDAD | Nº DE PIEZA |
|----------|-------|------------------|
| 1 | 2 | Tubo 1" x 1,5 mm |



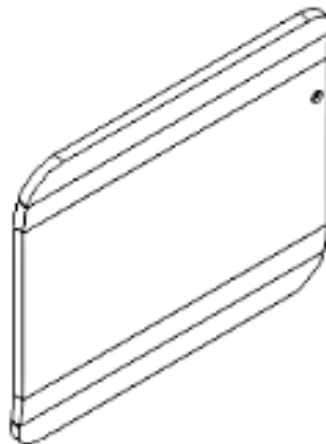
Isometría



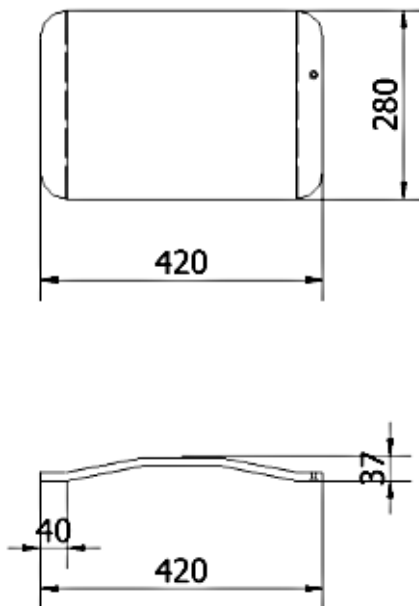
ASIENTO:



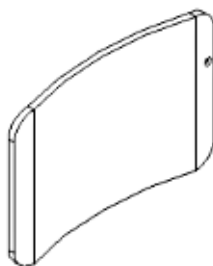
Isometría



ESPALDAR:



Isometría



PLANOS

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA PIZARRA

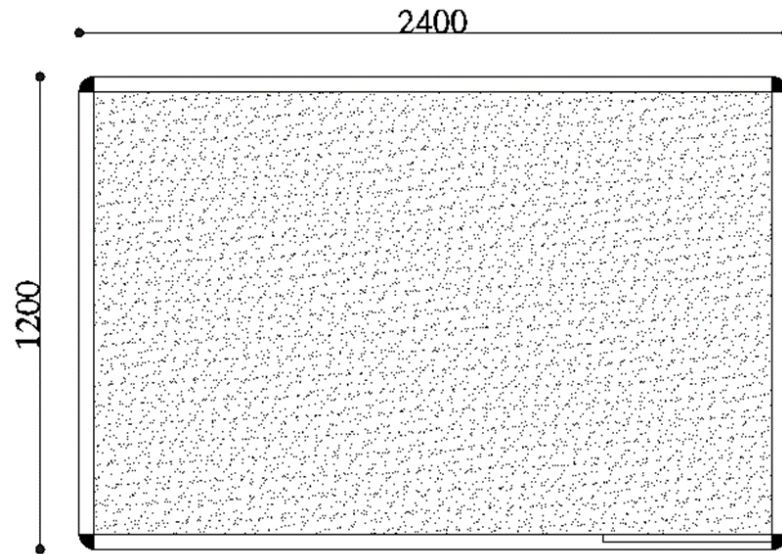
| ATRIBUTO | DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO |
|----------------------------------|---|
| NOMBRE GENÉRICO | PIZARRA ESTUDIANTIL |
| NOMBRE ESPECÍFICO | PIZARRA ESTUDIANTIL |
| MEDIDAS REFERENCIALES | |
| LONGITUD | 2400 mm |
| ANCHO | 1200 mm |
| SOPORTE DE MARCADORES | 500 X 50 mm |
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | |
| ESTRUCTURA | <ul style="list-style-type: none">• Estructura de madera trípex tipo A densidad 550 x 600 Kg/m³, espesor 12 mm – 15 mm• Superficie: Fórmico acrílico espesor 0,8 mm, color blanco brillante, cuadriculado.• Soporte de marcadores: Perfil de aluminio espesor 1.5 mm X 100 mm x 500 mm |
| MARCO | <ul style="list-style-type: none">• Perfil de aluminio espesor 1.5 mm, esquinas con protector en polipropileno, sujeto con tornillos cola de pato de ½", que incluirá 3 argollas en la parte superior y dos argollas en cada costado. |
| SUJECIÓN | <ul style="list-style-type: none">• 8 tornillos de acero con una pulgada y media con sus respectivos tacos Fisher. |

IMAGEN REFERENCIAL

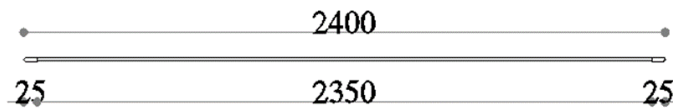


NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

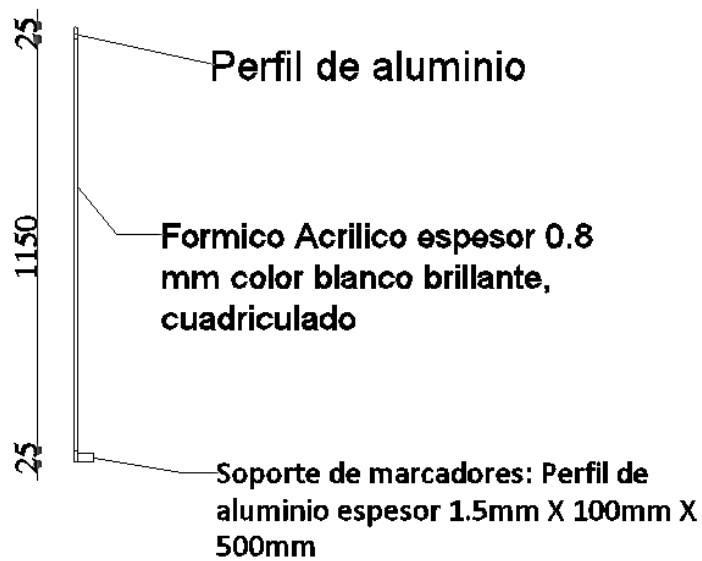
PLANOS



Alzado Frontal



Perfil Horizontal



Perfil Vertical

CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la parte posterior de la pizarra se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.