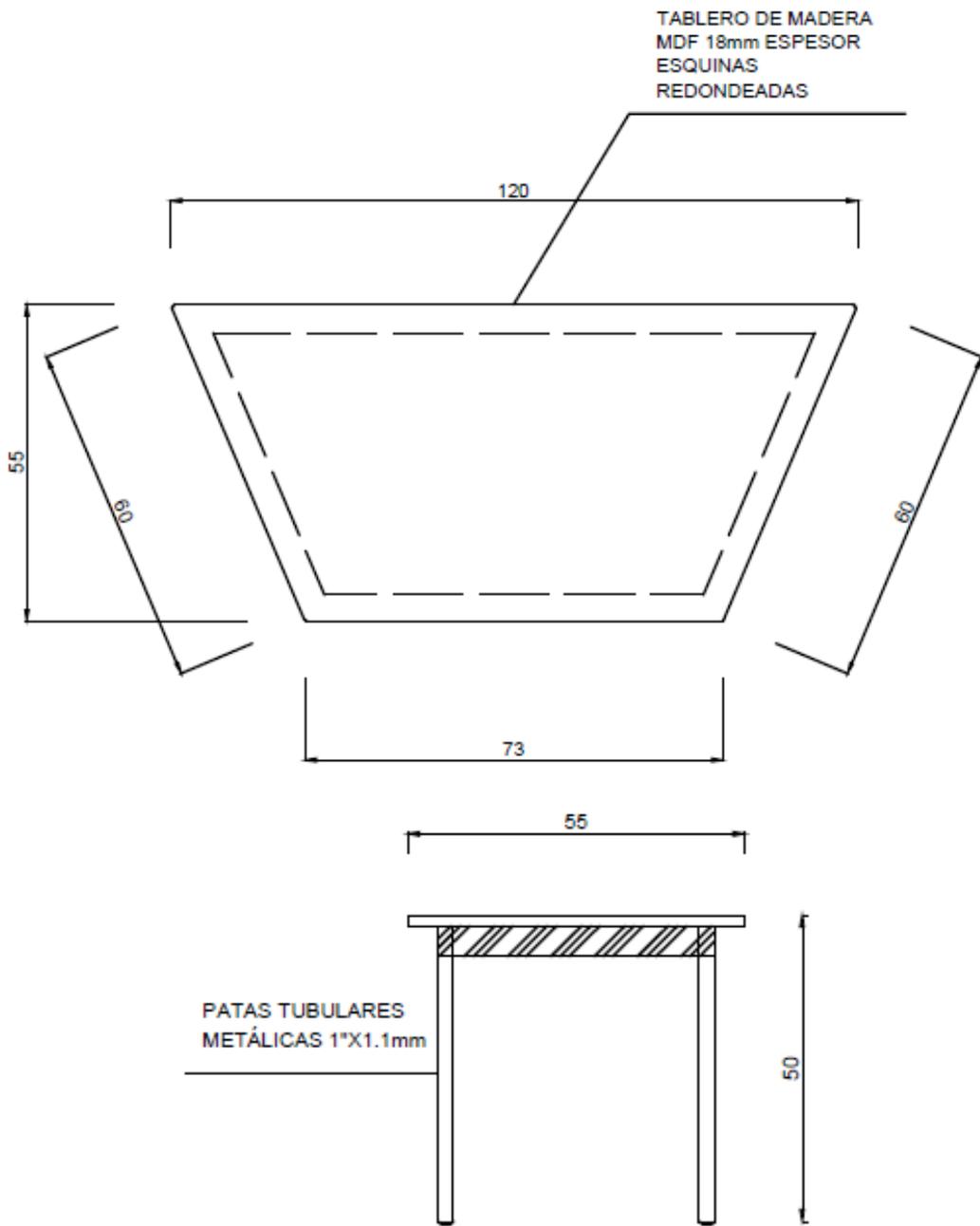


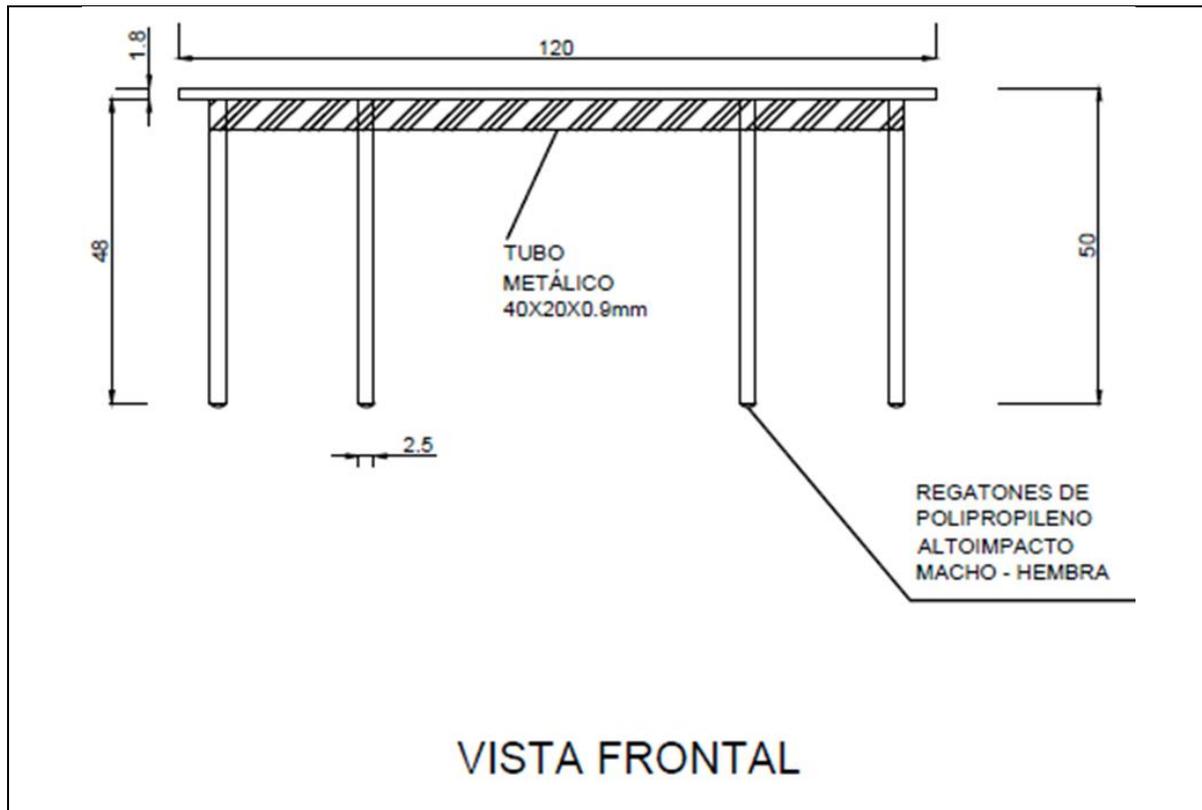
FICHA TÉCNICA MESA PARA ALUMNO DE 1 ERO EGB (MESA HEXAGONAL)

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	MESA PARA ALUMNO DE 1 ERO EGB (MESA HEXAGONAL)
NOMBRE ESPECÍFICO	MESA PARA ALUMNO DE 1 ERO EGB (MESA HEXAGONAL)
CARACTERÍSTICAS	
ALTURA TOTAL DE LA MESA	50 CM
ALTURA PISO – TABLERO DE TRABAJO	47,50 CM
LONGITUD DEL TABLERO DE TRABAJO LADO LARGO	120 CM
ANCHO DEL TABLERO DE TRABAJO EN LÍNEA RECTA	55 CM
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
TABLERO	<ul style="list-style-type: none"> - El tablero de trabajo será de diseño hexagonal superficie lisa y bordes redondeados (para evitar accidentes). - Elaborado con tablero de madera MDF con 18 mm de espesor, de densidad de 22 a 25 mm 750 kg/m², de baja emisión de formaldehído (totalmente sellada). - La fijación de los tableros a la estructura deberá realizarse con tornillos cola de pato de 1/2" mediante platinas de 20 x 2 mm mínimo dos por lado, soldadas a la estructura metálica con suelda eléctrica. - Color pino o similar.
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> - La estructura será con tubos metálicos al caliente de 1"x1,1 mm y regatones de pvc de alta resistencia, unidos con un tubo metálico al caliente de 20x40x0,9 mm, mediante suelda eléctrica.
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> - Todas las partes de madera serán contrachapadas de vinilo en una cara. Color haya y tapa canto de plástico adhesivo del mismo color. - La estructura metálica color gris mate pintura electrostática.
USO	<ul style="list-style-type: none"> - Para uso exclusivo de estudiantes de Primero de Educación Inicial y Educación Básica. <p>Se recomienda una medida estándar para inicial y otra medida para educación general básica.</p>
IMAGEN REFERENCIAL	
	
<p>NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.</p>	

PLANOS



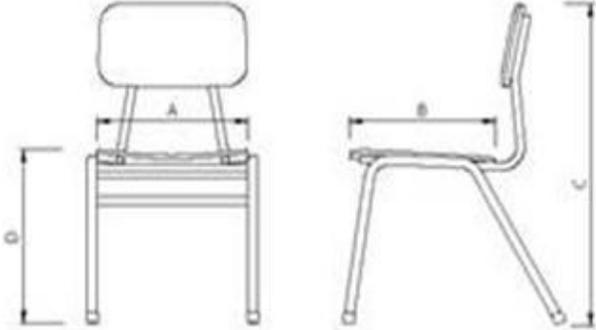
VISTA LATERAL



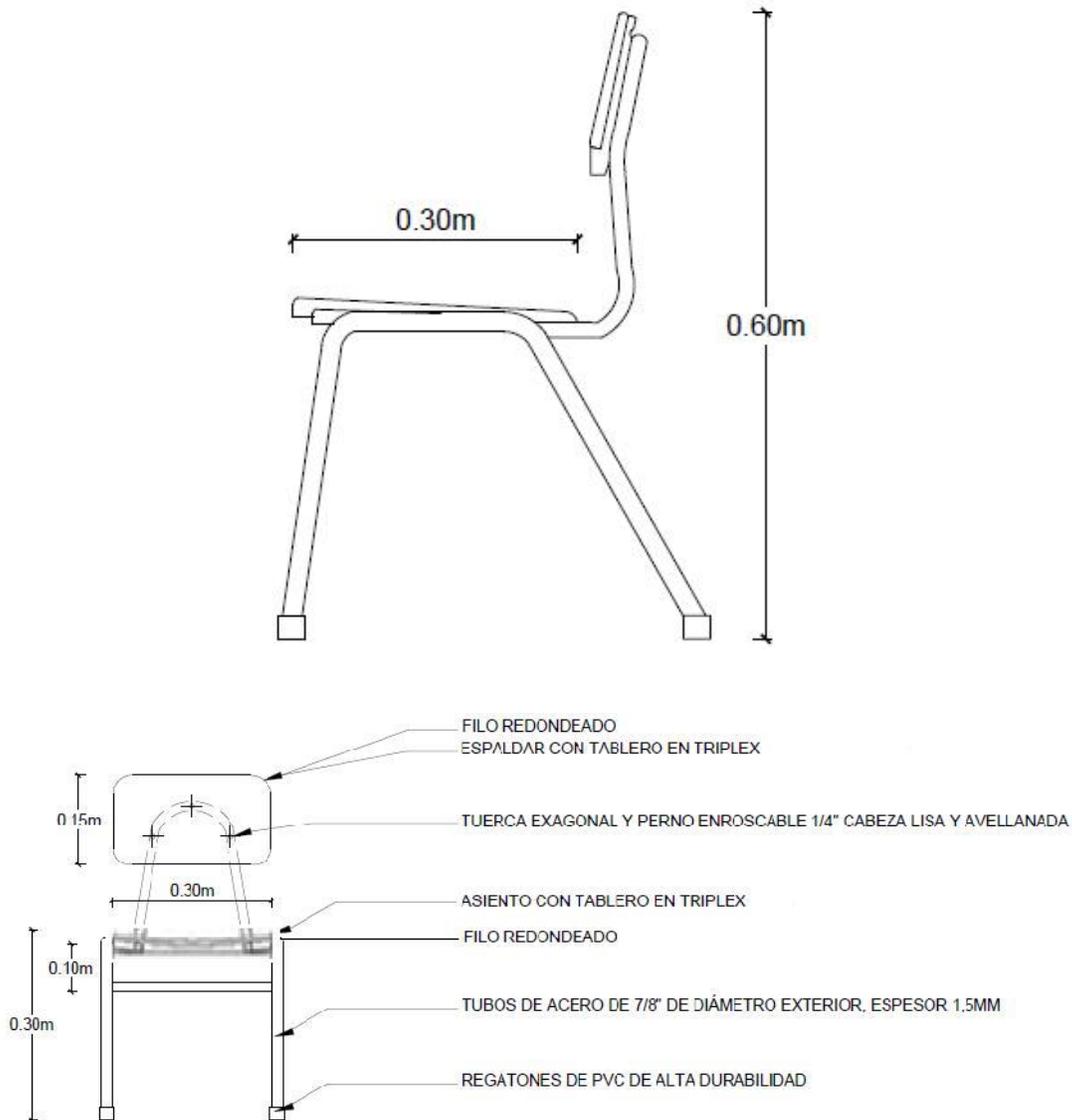
CONDICIONES PARTICULARES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA SILLA PARA ALUMNO 1ERO EGB

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	SILLA PARA ALUMNO DE 1 ERO EGB
NOMBRE ESPECÍFICO	SILLA PARA ALUMNO DE 1 ERO EGB
CARACTERÍSTICAS	
ALTURA TOTAL DE LA SILLA:	60 CM
ALTURA PISO-ASIENTO:	30 CM
ALTURA ASIENTO-FIN DEL ESPALDAR:	30 CM
LONGITUD Y ANCHO DEL ASIENTO:	30 X 30 CM
LONGITUD Y ANCHO DEL ESPALDAR:	30 X 15 CM
ALTURA ASIENTO-TRAVESAÑO:	10 CM
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ASIENTO Y ESPALDAR:	<ul style="list-style-type: none"> • El Asiento de madera triplex enchapado de 12mm de espesor de baja emisión de formaldehído. • Espaldar de madera triplex de 12mm de espesor de baja emisión de formaldehído. • La fijación del asiento y espaldar a la estructura deberá realizarse con tornillos y tuercas de seguridad (ver plano).
ESTRUCTURA:	<ul style="list-style-type: none"> • La estructura de soporte y refuerzo será de tubos de acero de $\varnothing 7/8"$ y espesor de 1.5 mm, formará un solo cuerpo, los tubos de acero se unirán entre sí con soldadura MIG. • Incluye regatones de exterior/PVC de alta resistencia, de color negro, que estarán en contacto con el piso. • Pintura electroestática TEXTURIZADA AZUL TURQUI COD: RAL 5005; 5017; 5019
ACABADO:	<ul style="list-style-type: none"> • Todas las partes de madera deberán ser lijadas y laqueadas en color natural Mate
USO:	<ul style="list-style-type: none"> • Para uso exclusivo de estudiantes de Primero de Educación General Básica. • La variación en tamaño de silla para niños de EGB e Inicial se ajustará a las medidas que facilite la entidad contratante.
IMAGEN REFERENCIAL	
 <p style="text-align: center;">Perspectivas de las sillas</p>	 <p style="text-align: center;">Fachada frontal y lateral de la silla</p>
<p>NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.</p>	

PLANOS



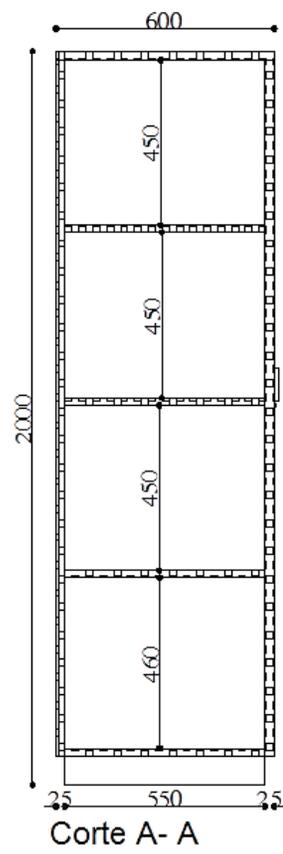
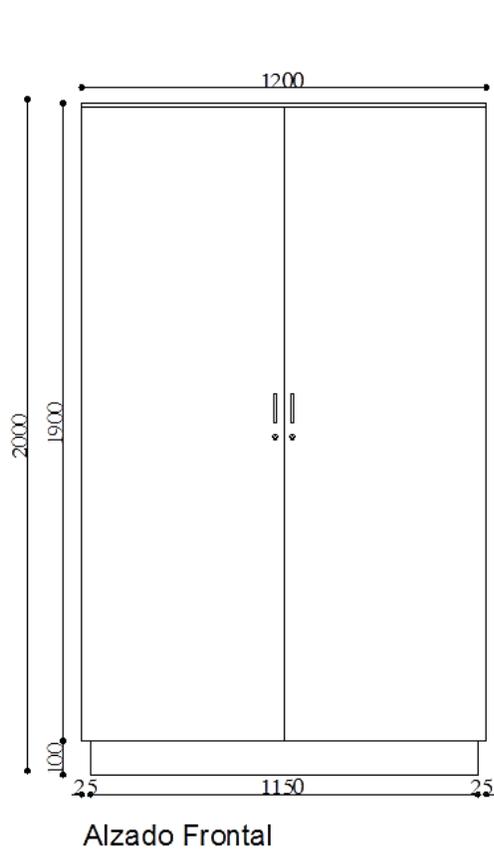
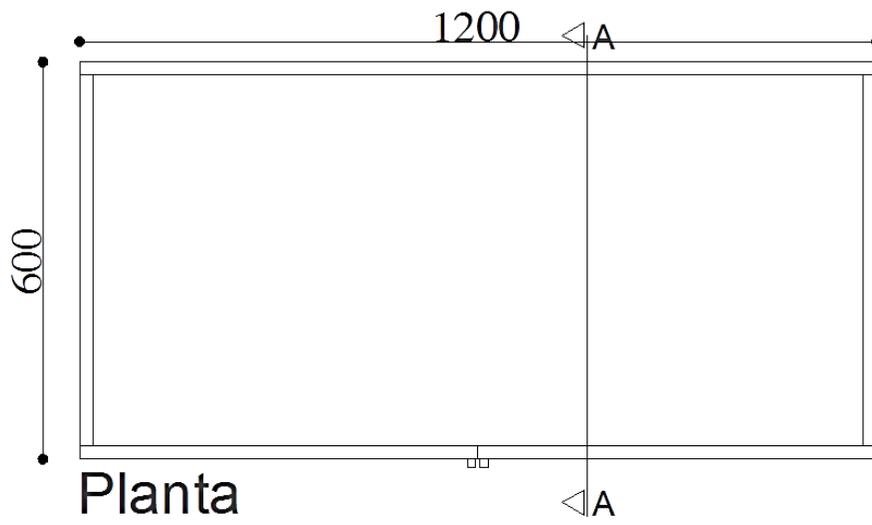
CONDICIONES PARTICULARES

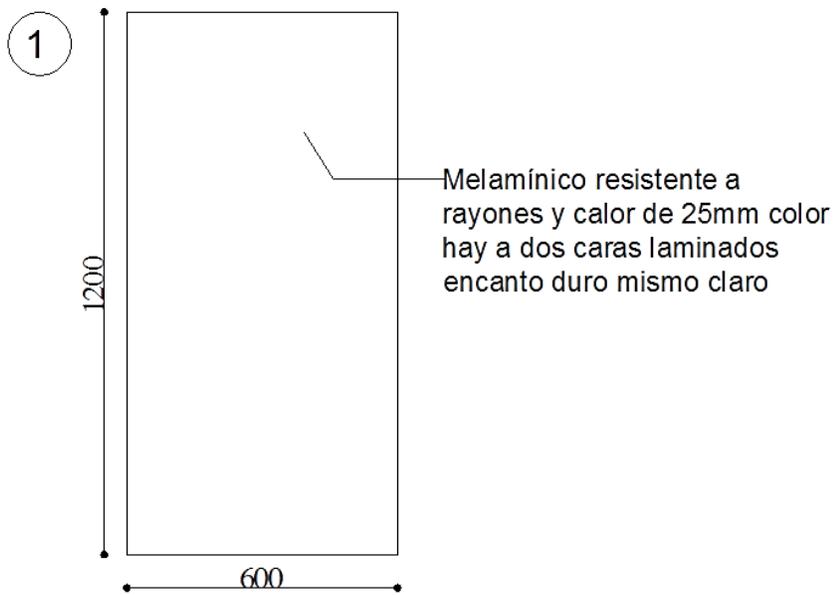
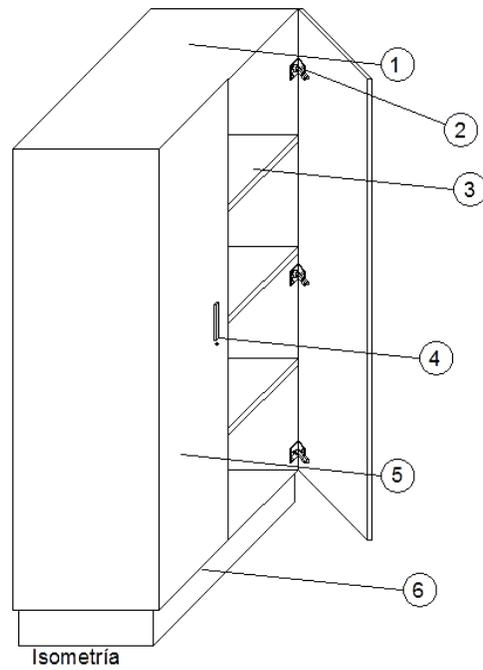
- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

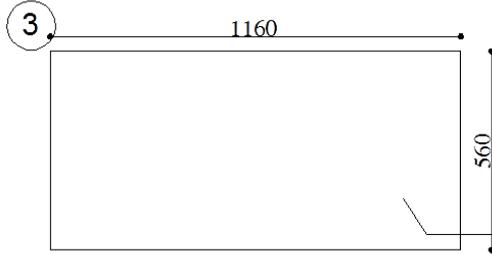
FICHA TÉCNICA ARMARIO

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	ARMARIO
NOMBRE ESPECÍFICO	ARMARIO
DISEÑO	
MEDIDAS REFERENCIALES	
ALTO	2.000 MM
LONGITUD	1200 MM
ANCHO	600 MM
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> La estructura estará compuesta por dos tableros laterales, un tablero superior, un tablero inferior. Internamente tendrá 3 tableros fijos horizontales divisores los cuales permitirán crear el espacio para 4 repisas abiertas (fijas). Tableros externos: melamínico RH tropicalizado resistente a rayones y calor, espesor 25 mm, color a definir por la entidad contratante y laminado en canto duro del mismo color de tablero. Tableros internos, repisas, puertas y tablero posterior: melamínico RH tropicalizado laminado las dos caras en canto duro del mismo color del tablero, 18 mm de espesor. El mueble tendrá tiraderas plásticas y cerradura tipo botón.
PATAS	<ul style="list-style-type: none"> Tablero melamínico de 25 mm de espesor
SUJECIÓN	<ul style="list-style-type: none"> La unión se realizará con tornillos para madera autorroscantes. Bisagras rectas de presión (3 para cada puerta).
IMAGEN REFERENCIAL	
	
<p>NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.</p>	

PLANOS





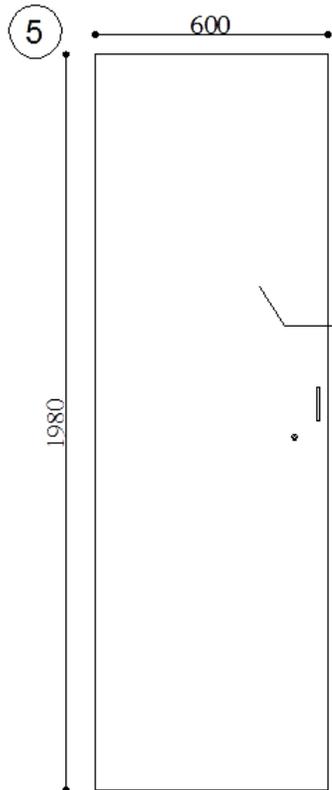


Melaminico resistente a rayones y calor de 18mm color hay a dos caras laminados encanto duro mismo claro

4



Tiradera de plastico longitud 100mm

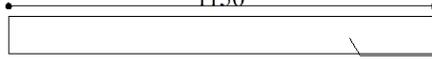


Melaminico resistente a rayones y calor de 18mm color haya dos caras laminados encanto duro mismo claro

6

100

1150



Melamínico resistente a rayones y calor de 25mm color hay a dos caras laminados encanto duro mismo claro

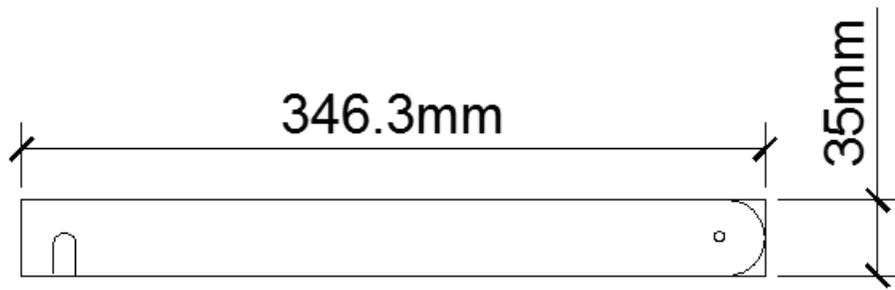
CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara posterior del armario se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada armario deberá estar envuelto en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

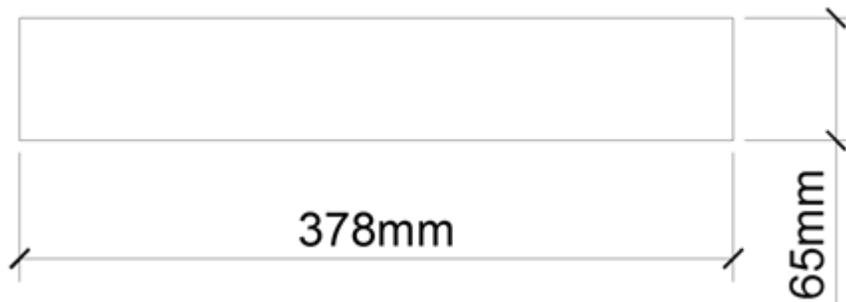
FICHA TÉCNICA CABALLETE

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	CABALLETE
NOMBRE ESPECÍFICO	CABALLETE
MEDIDAS REFERENCIALES	
ANCHO PANEL:	500 mm
ALTO PANEL:	1000 mm
LARGO CONTENEDORES PARA LAS PINTURAS:	378 mm
LARGO PROTECTOR DE PATAS:	60 mm
ALTO PROTECTOR DE PATAS:	20 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Elaborado con tablero MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0,1 mm) de espesor, densidad (kg/m³) 595 (+/-6%), con enchape de madera (okume o anime o similar color y textura), la cara expuesta. La estructura estará compuesta por dos paneles unidos con bisagras. Contendrá 2 contenedores para colocar las pinturas. El caballete debe contener dos separadores de 346,3 mm que permitan abrir y cerrar los paneles. Dos binchas para sujetar los papelotes. Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera.
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> Se deben sellar los cantos con bordos y aplicar laca en base de agua. Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador y una mano de laca. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua. Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.
IMAGEN REFERENCIAL	

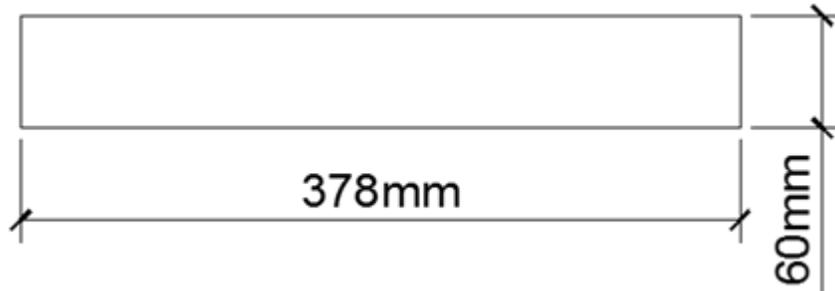
BRAZO DE SUJECCIÓN



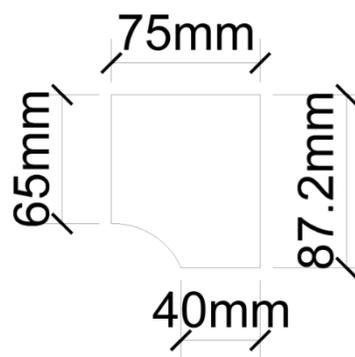
FACHADA PORTA PINTURA



BASE PORTA PINTURA



PORTA PINTURA LATERAL





CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la parte posterior del caballete se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA CAMA DIDÁCTICA

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	CAMA DIDÁCTICA
NOMBRE ESPECÍFICO	CAMA DIDÁCTICA
MEDIDAS REFERENCIALES EN MM	
LARGO:	1050 mm
ALTO CABECERA:	350 mm
ANCHO CABECERA:	600 mm
ANCHO LARGUERO:	120 mm
LARGO LARGUERO:	1004 mm (2 mm de espiga)
ALTURA DESDE EL PISO AL LARGUERO:	100 mm
LARGO TENDIDO:	1000 mm
ANCHO TENDIDO:	550 mm
LARGO SOPORTE DE TENDIDO:	900 mm
ANCHO SOPORTE DE TENDIDO:	25 mm
ALTO SOPORTE DE TENDIDO:	50 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Elaborado con tablero tríplex de 18 mm (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) lacado al natural. Contendrá espaldar, pie y largueros. Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera.
TENDIDO	<ul style="list-style-type: none"> Tablero en tríplex de 18 mm (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) (+/- 0.1 mm) de espesor y densidad (kg/m³) 595 (+/- 6%).
ENSAMBLAJE	<ul style="list-style-type: none"> Unión de espaldar y larguero por medio de ángulos y pernos de 1 ¼
ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales tóxicos, deben ser en base de agua. Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados. Se deben sellar los cantos con bordos de pvc y aplicar laca en base de agua. El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador y una mano de laca. Incluye colchoneta o colchón de esponja gris de alta densidad con forro de corosil resistente, impermeable y lavable. El color del corosil será definido por la entidad contratante. Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores plásticos para madera. La unión de los paneles se realizará con tornillos colepató.

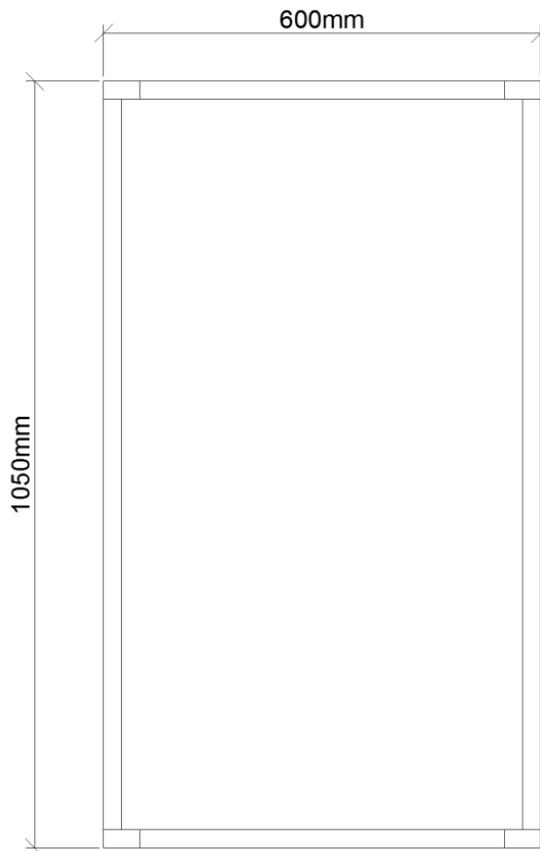
IMAGEN REFERENCIAL



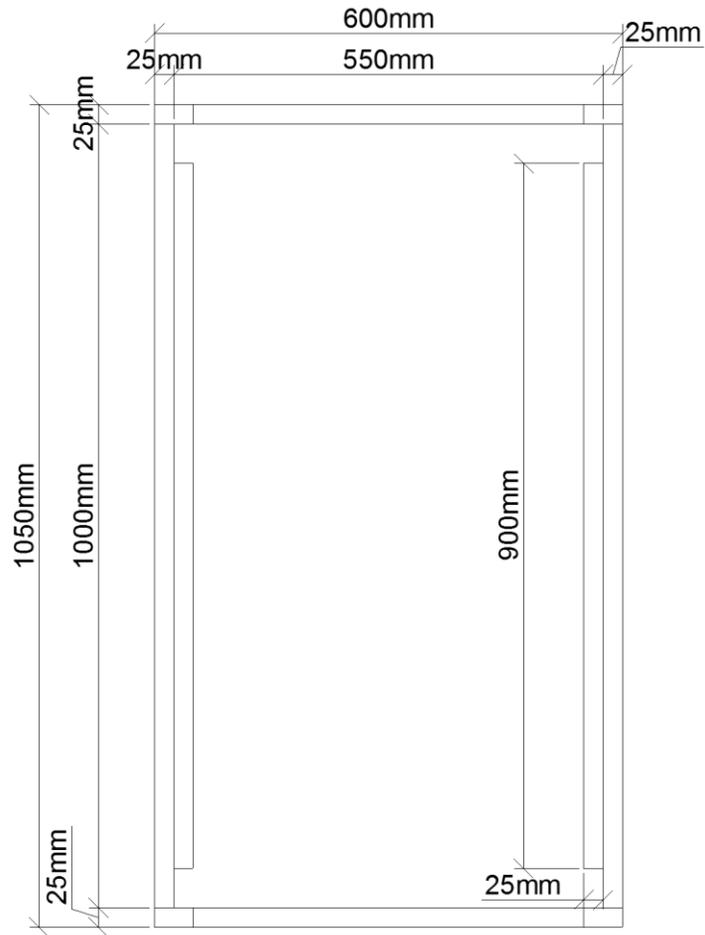
NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS

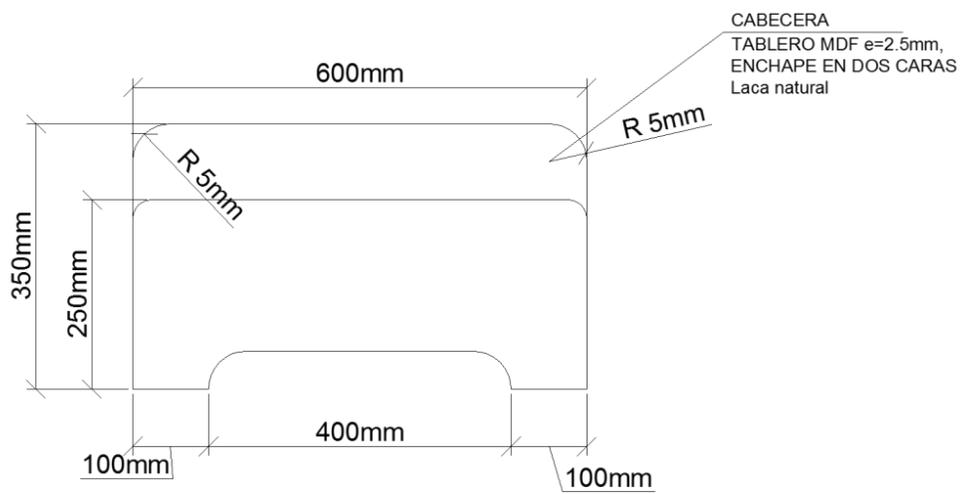
PLANTA



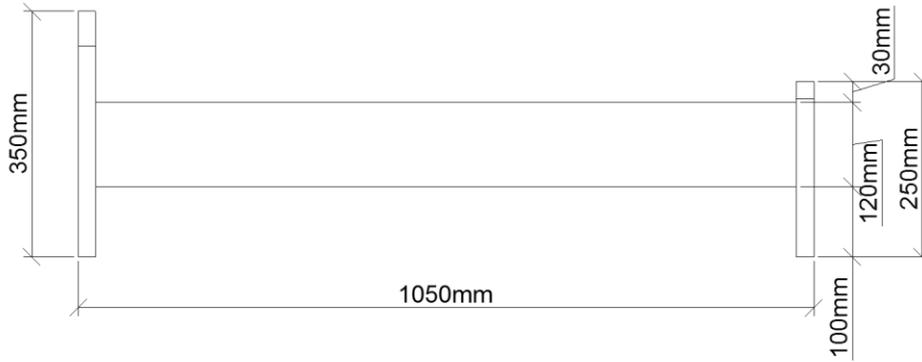
PLANTA ESTRUCTURA



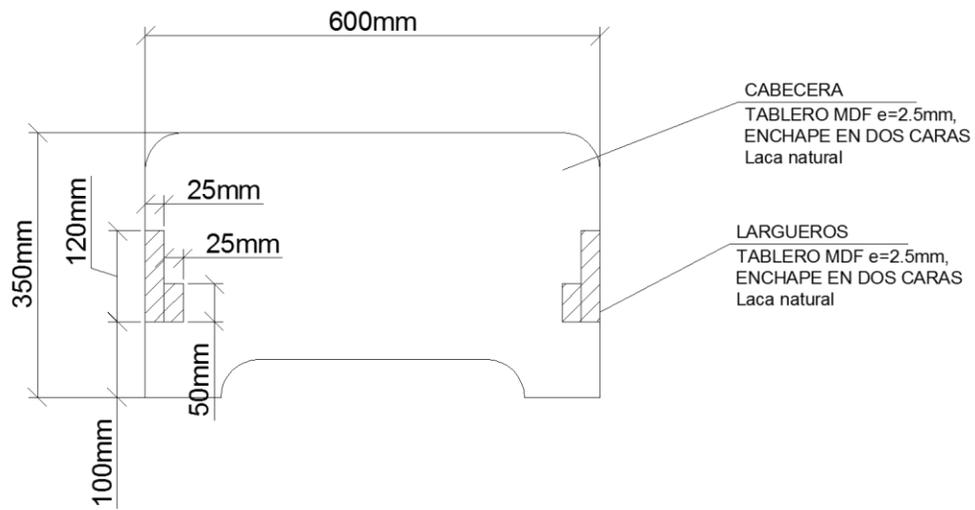
FACHADA FRONTAL



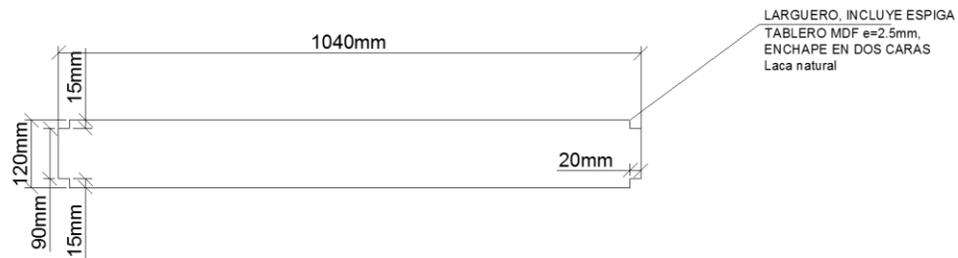
FACHADA LATERAL



CORTE



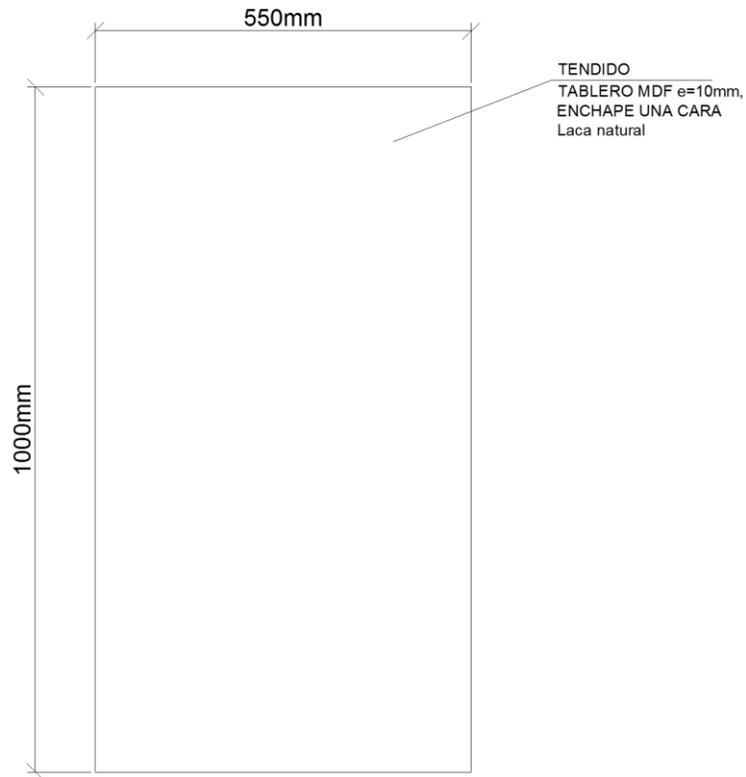
LARGUERO



SOPORTE TENDIDO



TENDIDO



PLANOS

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara posterior de la cama didáctica se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

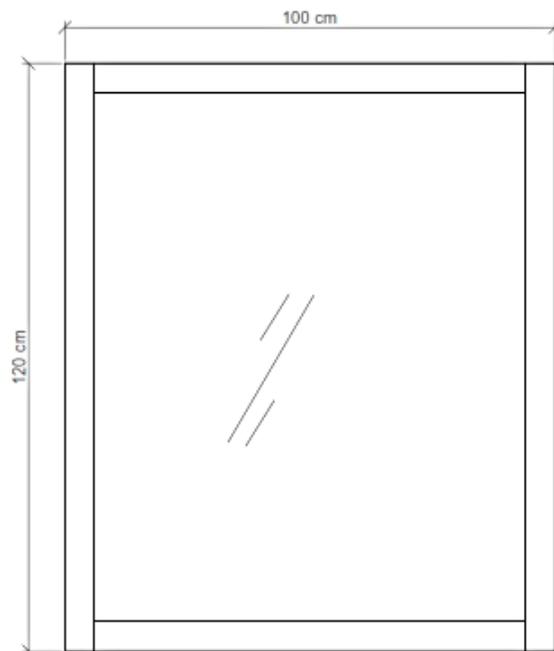
FICHA TÉCNICA ESPEJO - RINCÓN AULAS INICIAL

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	ESPEJO DIDÁCTICO
NOMBRE ESPECÍFICO	ESPEJO DIDÁCTICO
MEDIDAS REFERENCIALES	
LONGITUD:	120 cm
ANCHO:	100 cm
ESPESOR:	03,8 cm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESPEJO	<ul style="list-style-type: none"> El espejo debe ser elaborado en vidrio de 4 mm de espesor, deberá cumplir lo establecido en la Norma NTE INEN 2705. El tamaño del espejo será 96 cm de ancho por 114 cm de largo y colocado dentro de los canales interiores del marco de madera El espejo debe ser enmarcado en el marco de madera y posteriormente se realizará igual procedimiento con la plancha de 3 mm de espesor en MDF delgado resistente a la humedad y al ataque de hongos e insectos.
MARCO	<ul style="list-style-type: none"> La madera que conforma el marco será de la especie Canelo, tendrá grados de humedad entre el 13-18% y su sección será de 6 x 3,8 cm ya preparado. La unión de las piezas del marco será ortogonal (90 grados) mediante destajes a media madera, cola blanca y clavos metálicos sin cabeza, para un mayor reforzamiento y soporte. Las caras internas posteriores de marco serán trabajadas con una fresadora para conseguir un despiece de 07 x 30 mm, en la cual se colocará el espejo y la plancha de MDF. En las esquinas y en la mitad de cada lado de mayor longitud del marco se colocarán platinas móviles (total 6 unidades) que sujetarán la plancha de MDF para evitar el desprendimiento del espejo y el tablero de MDF. En el área central de la cara posterior del marco superior se colocará una placa metálica niveladora, el cual permitirá la instalación hacia la pared.
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> El marco de madera inicialmente deberá ser curado para evitar el ingreso de xilófagos, será laqueada en color natural, la pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua.
IMAGEN REFERENCIAL	
	

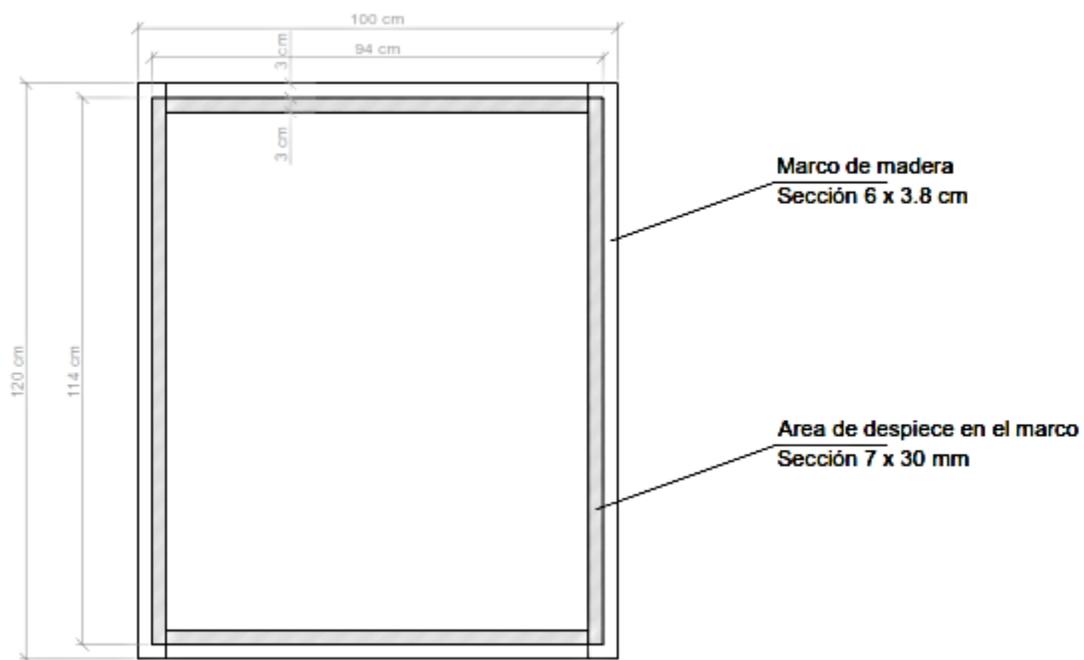
NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS

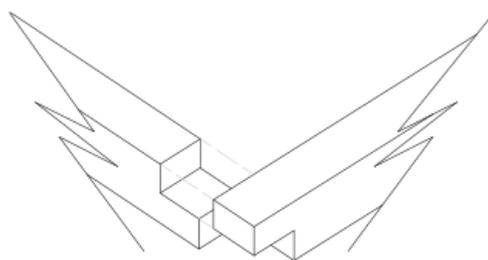
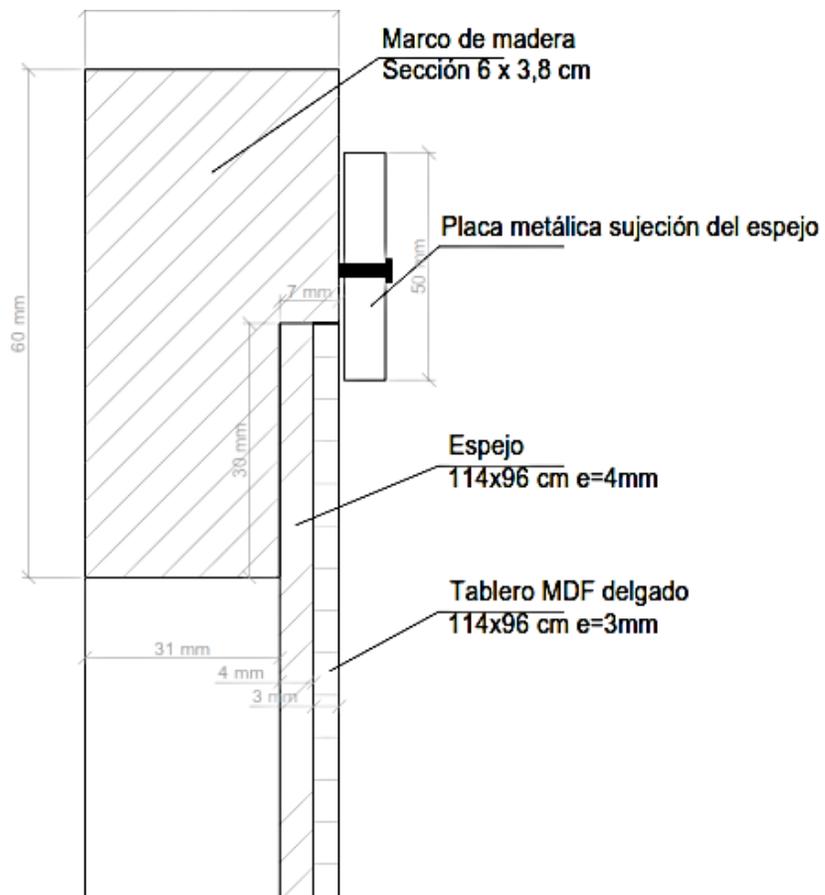
FACHADA FRONTAL



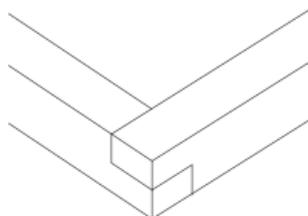
FACHADA POSTERIOR



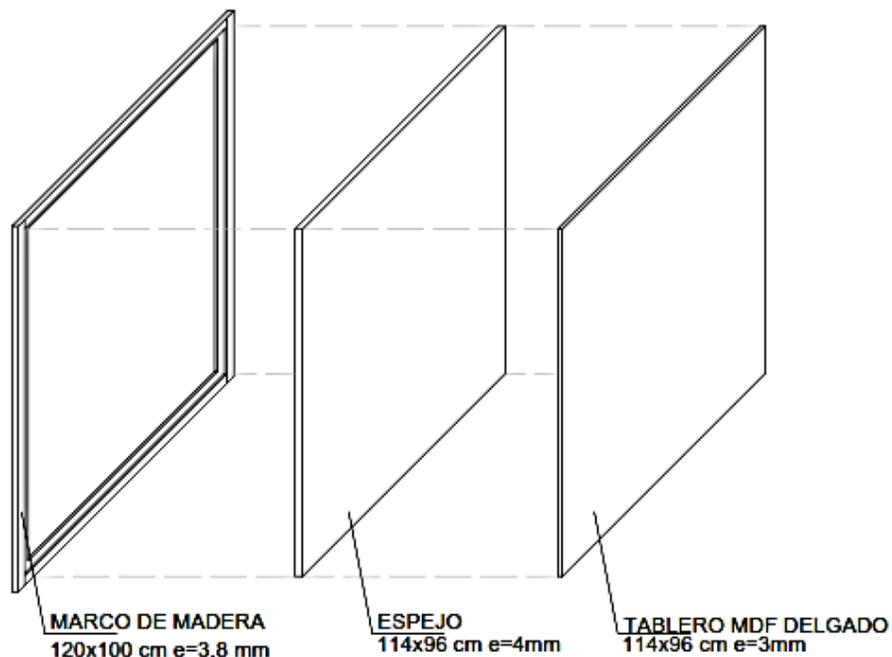
DETALLES



UNION MEDIA MADERA



ISOMETRÍA



CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara posterior del microondas didáctico se deberá colocar un identificativo, el cual debe estar impreso con los datos y contacto del proveedor
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

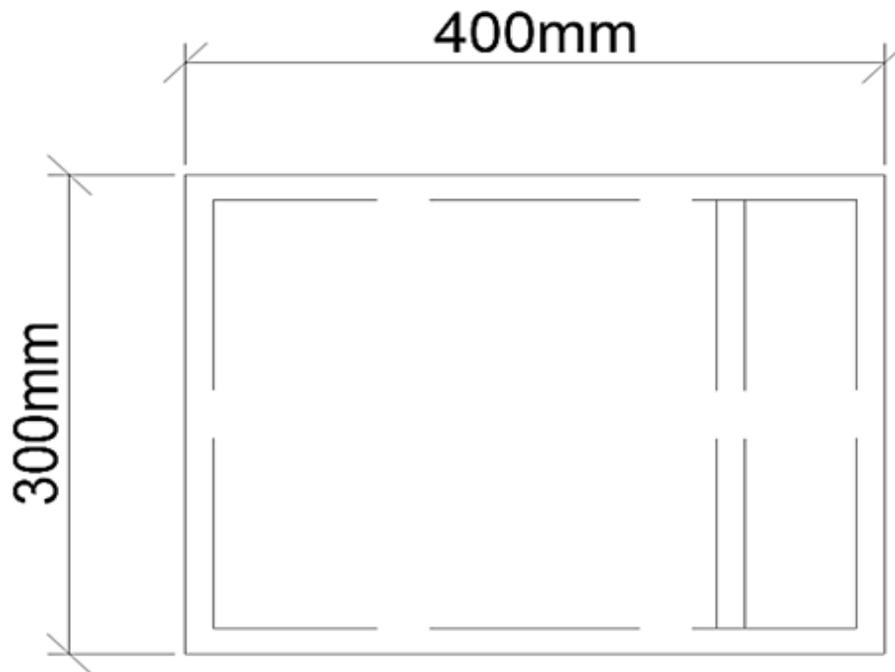
FICHA TÉCNICA MICROONDAS DIDÁCTICO

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	MICROONDAS DIDÁCTICO
NOMBRE ESPECÍFICO	MICROONDAS DIDÁCTICO
MEDIDAS REFERENCIALES EN MM	
ANCHO TOTAL:	400 mm
PROFUNDIDAD:	300 mm
ALTURA TOTAL:	200 mm
PORTA PERILLAS:	168 mm x 80 mm
ANCHO PUERTA:	282 mm
ALTO PUERTA:	162 mm
MARCO PUERTA:	50 mm
DIÁMETRO PERILLAS:	45 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Elaborado con tablero tríplex (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehido) de 15 mm (+/- 0.1 mm) de espesor, densidad (kg/m³) 550 (+/- 6%) lacado natural. Respaldo posterior: Tablero tríplex (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehido) de 15 mm (+/- 0.1 mm) lacado natural.
PUERTA DEL MICROONDAS	<ul style="list-style-type: none"> La cara interior de la puerta del microondas debe ser de acrílico transparente de 3 mm para lo cual en los bordes interiores de la tapa se deberá realizar un acanalado de 10 mm x 5 mm que permitan sujetar al acrílico. Adicionalmente se tendrá que utilizar silicón para asegurar el acrílico a la madera y así garantizar una mayor fijación.
PATAS	<ul style="list-style-type: none"> Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera.
SUJECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> Bisagras: Dos bisagras de presión y tipo pivote escondida.
PINTURA	<ul style="list-style-type: none"> Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua.
ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> Se deben sellar los cantos con bordos pvc y aplicar laca en base de agua. El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador y una mano de laca. Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.
IMAGEN REFERENCIAL	
	

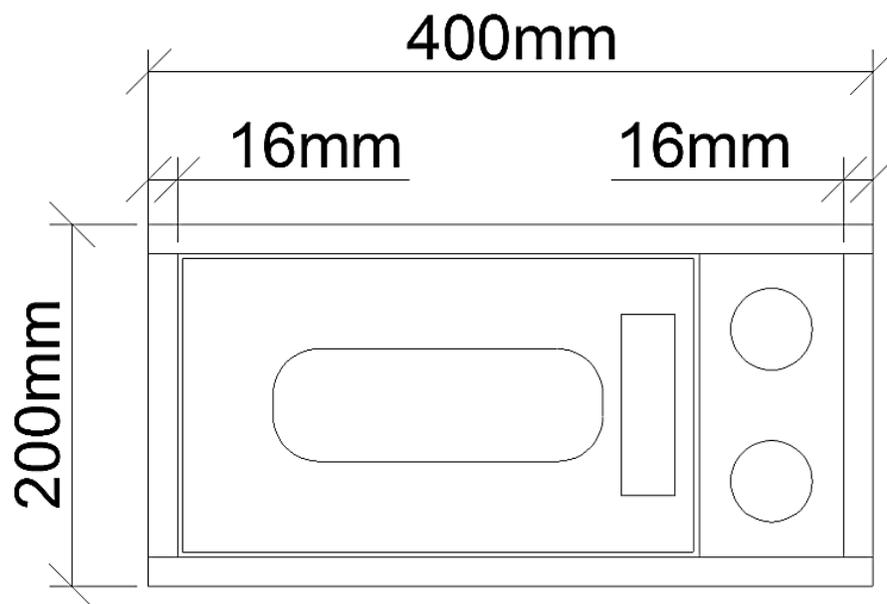
NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS

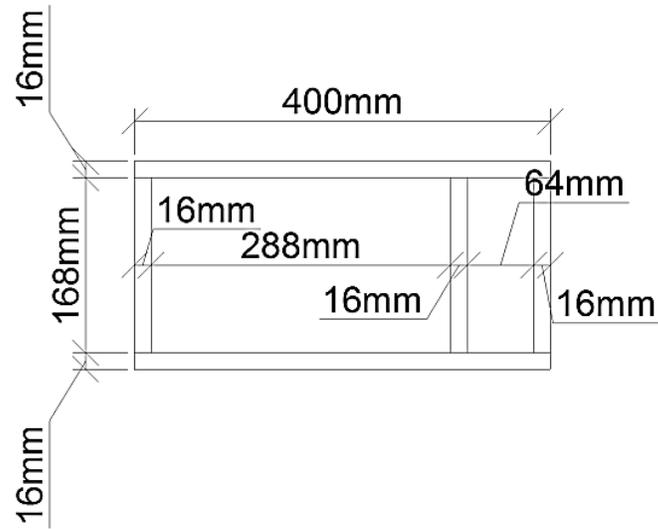
PLANTA



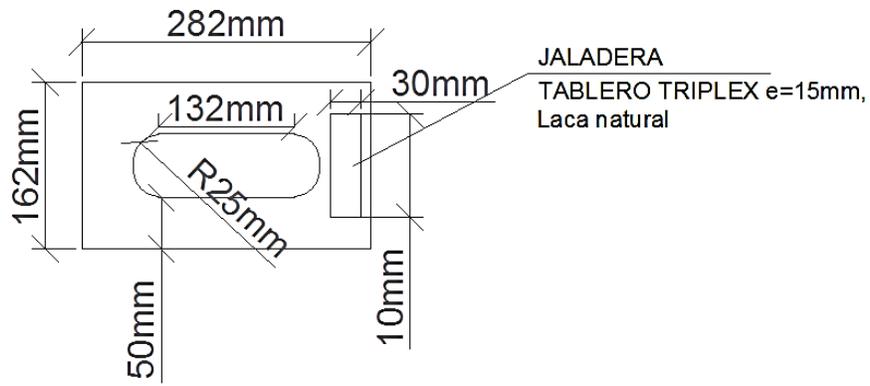
FACHADA FRONTAL



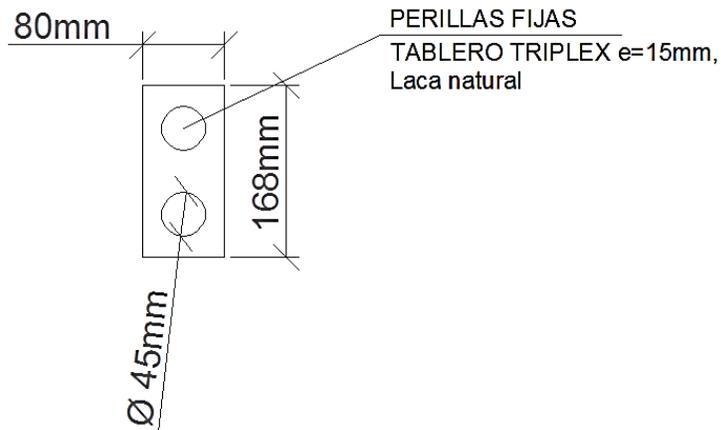
CORTE



FACHADA PUERTA



FACHADA PERILLAS



CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara posterior del microondas didáctico se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA PEINADORA DIDÁCTICA

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	PEINADORA DIDÁCTICA
NOMBRE ESPECÍFICO	PEINADORA DIDÁCTICA
MEDIDAS REFERENCIALES EN MM	
ALTURA	1100 mm
LONGITUD	933 mm
ANCHO	400 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Tablero tríplex resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea, formaldehído) de 18 mm de espesor. Contendrá espaldar. Deberá contener un espejo de 4 mm de espesor, el cual deberá ser empotrado dentro del mueble. La sujeción a la peinadora y el espejo será con un tablero de pino o laurel de 100 x 100 mm, unión encolada y atornillada.
PATAS	<ul style="list-style-type: none"> Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores plásticos para madera, se debe colocar una base de regatones de madera sólida de 40 mm de espesor mínimo.
SUJECIÓN	<ul style="list-style-type: none"> La unión de los paneles se realizará con tornillos autorroscante.
PINTURA	<ul style="list-style-type: none"> Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua.
ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador (mano cruzada) y una mano de laca (mano cruzada). Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados. El ensamble de las piezas del mueble debe garantizar el alto uso de los niños y niñas menores de 5 años.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TABURETE	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Asiento de madera tríplex marino con 18 mm de espesor de baja emisión de formaldehído. Estructura en madera sólida en cuartones de 40 x 40 mm Lacado natural, esquinas redondeadas
PATAS	<ul style="list-style-type: none"> Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores plásticos para madera.
SUJECIÓN	<ul style="list-style-type: none"> La unión de los paneles se realizará con tornillos autorroscantes.
PINTURA	<ul style="list-style-type: none"> Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua.
ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador (mano cruzada) y una mano de laca (mano cruzada). Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.

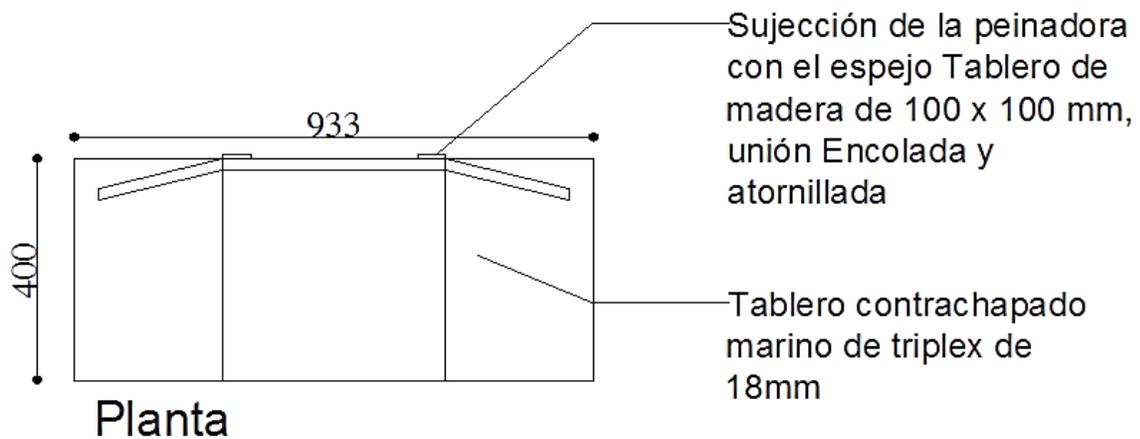
- El ensamble de las piezas del mueble debe garantizar el alto uso de los niños y niñas menores de 5 años.

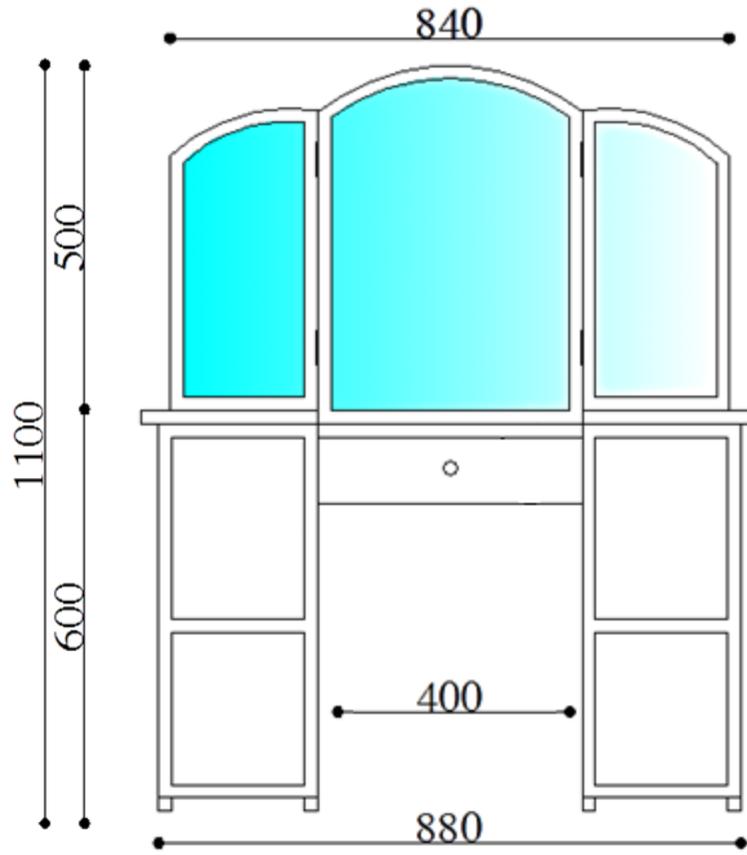
IMAGEN REFERENCIAL



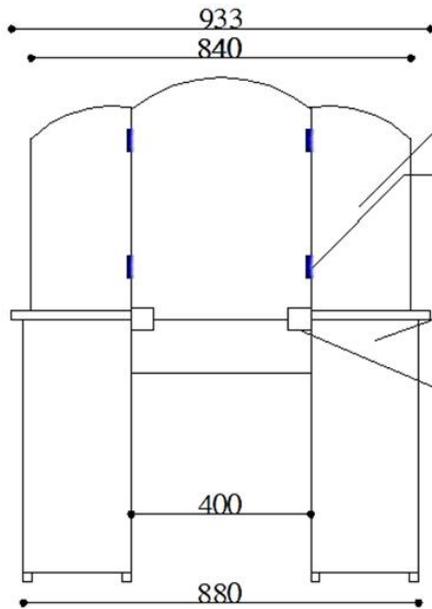
NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS





Alzado Frontal

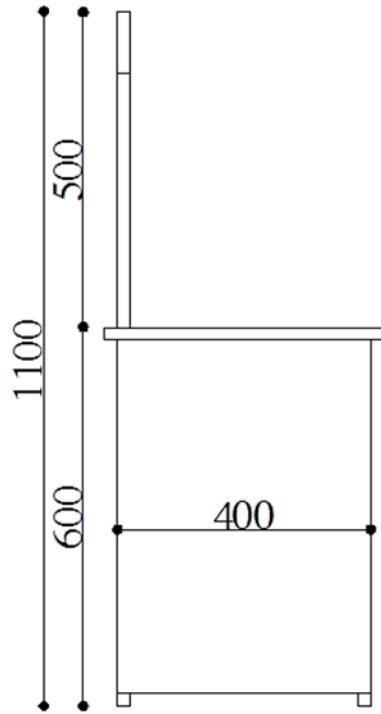


Alzado Posterior

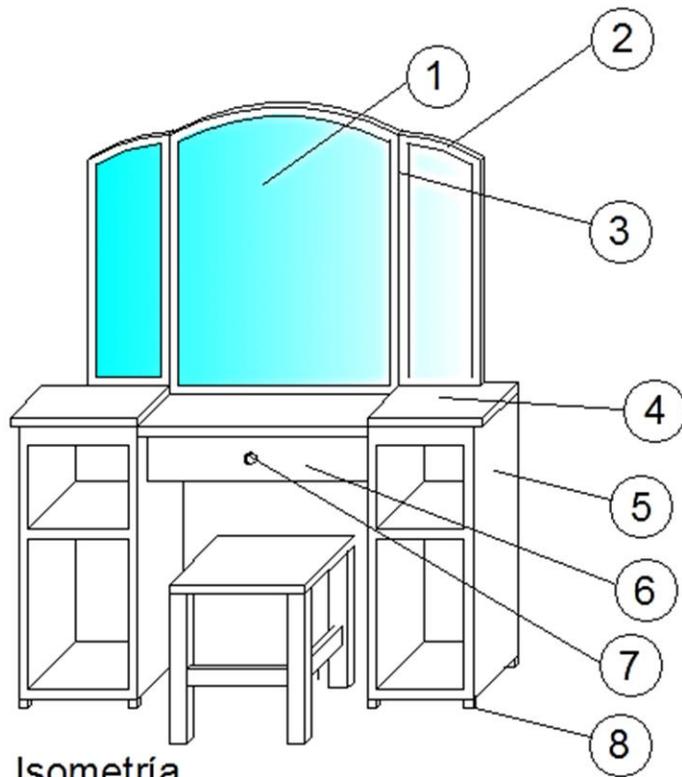
Tablero contrachapado marino de triplex de 18 mm
Bisagras de libro de 2"

Tablero contrachapado marino de triplex de 18 mm

Sujeción de la peinadora con el espejo será con tablero de pino o laurel de 100 x 100 mm, unión Encolada y atornillada

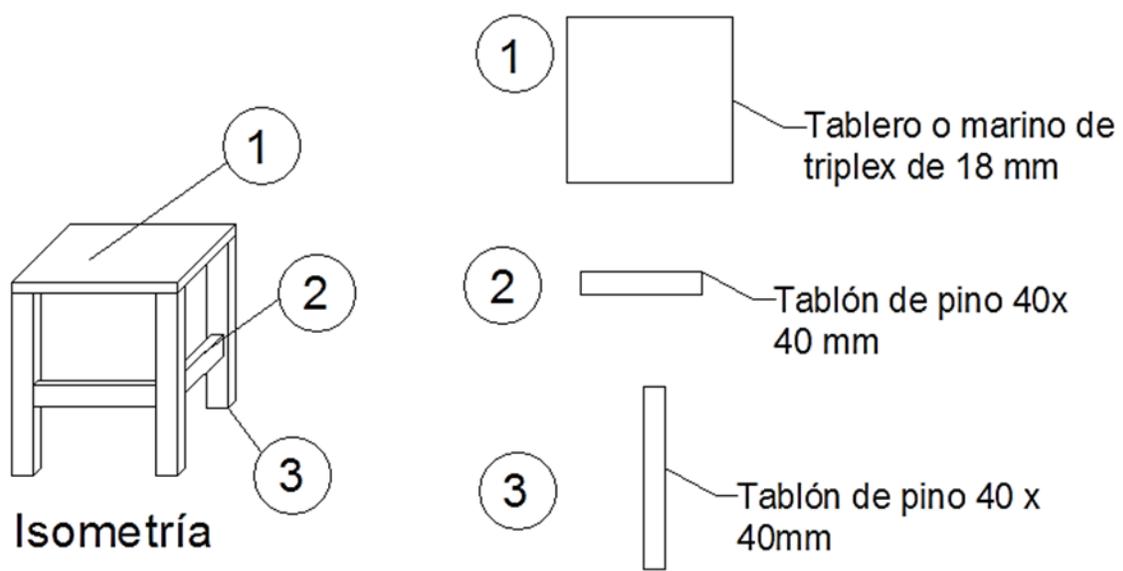
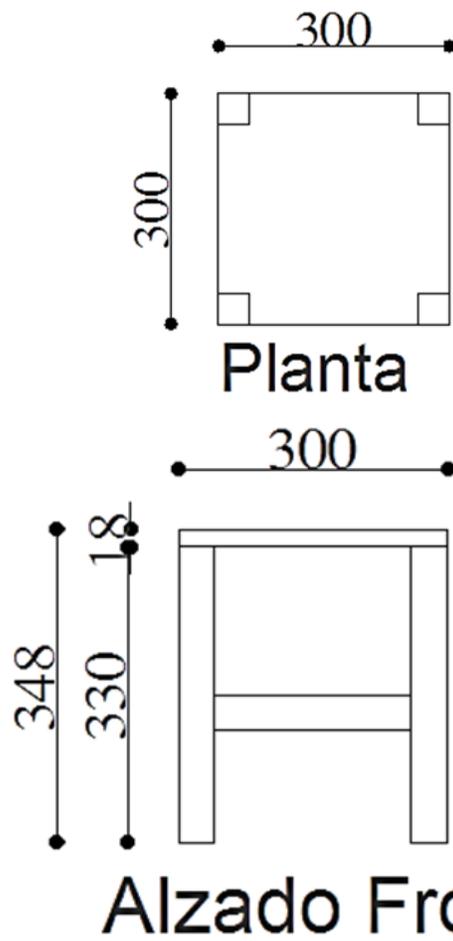


Alzado Lateral



Isometría

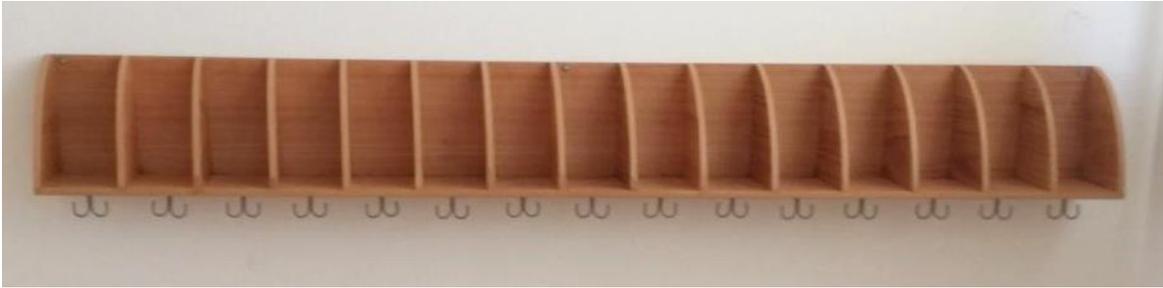
TABURETE



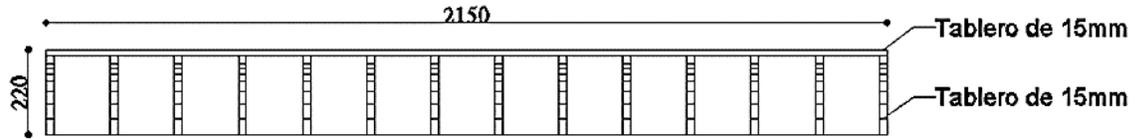
CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara posterior de la peinadora didáctica se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

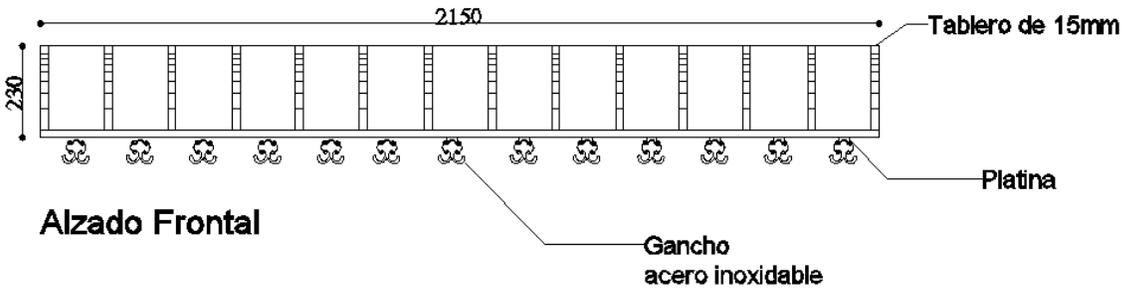
FICHA TÉCNICA PERCHERO

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	PERCHERO
NOMBRE ESPECÍFICO	PERCHERO
MEDIDAS REFERENCIALES EN MM	
ALTURA	230 mm
LONGITUD	2150 mm
ANCHO	220 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Tablero tríplex de 15 mm ($\pm 0,2$ mm) de espesor, densidad (kg/m^3) $550 \pm 6\%$, lacado natural. Tableros divisiones serán en triplex de 15mm, ($\pm 0,2$ mm) de espesor y densidad (kg/m^3) $595 \pm 6\%$. Se debe obtener 13 casilleros. Sellar los cantos con bordos y aplicar laca en base de agua. Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua.
MEDIDAS	<ul style="list-style-type: none"> 1 tablero horizontal: largo: 215 cm x ancho: 21-23 cm 1 tablero vertical: largo: 215 cm ancho: 22 cm 13 tableros divisiones: 19-20 cm x 19-20 cm 13 ganchos dobles de acero inoxidable con puntas redondeadas, cada gancho estará en medio del compartimento en la parte inferior.
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua. El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador (mano cruzada) y una mano de laca (mano cruzada). Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.
IMAGEN REFERENCIAL	
	
<p>NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.</p>	

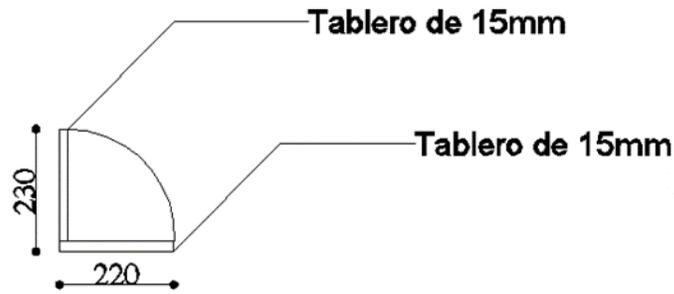
PLANOS



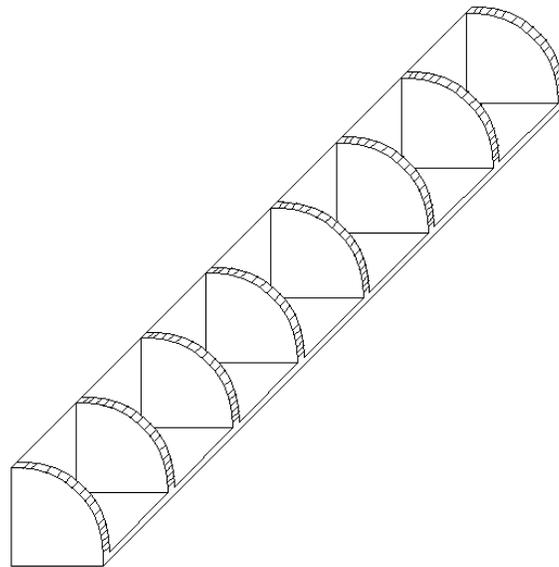
Planta



Alzado Frontal



Alzado Lateral



Isometría

CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara posterior del perchero se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA REFRIGERADORA DIDÁCTICA

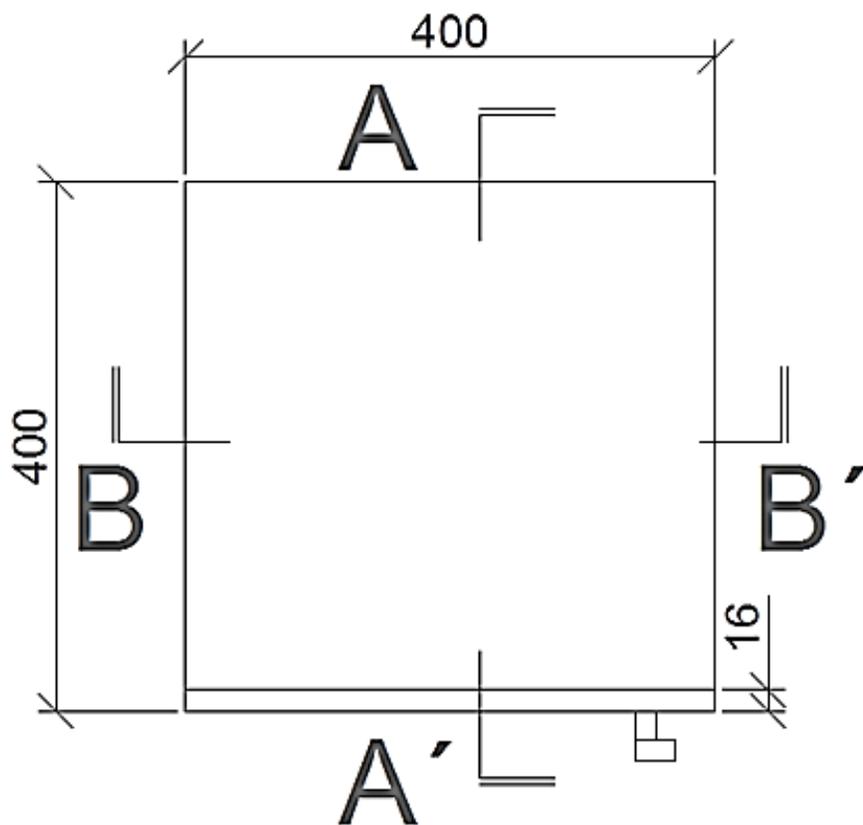
ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	REFRIGERADORA DIDÁCTICA
NOMBRE ESPECÍFICO	REFRIGERADORA DIDÁCTICA
MEDIDAS REFERENCIALES EN MM	
ANCHO TOTAL	400 mm
PROFUNDIDAD	400 mm
ALTURA TOTAL	800 mm
ALTO PUERTA PEQUEÑA	210 mm
ANCHO PUERTA PEQUEÑA	400 mm
ALTO PUERTA GRANDE	535 mm
ANCHO PUERTA GRANDE	400 mm
DIVISIÓN INTERNA PUERTA GRANDE	172 mm (alto)
ANCHO COMPARTIMENTO PUERTA GRANDE	330 mm
PROFUNDIDAD COMPARTIMENTO PUERTA GRANDE	60.5 mm
ALTO COMPARTIMENTO PUERTA GRANDE	50 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Elaborado con tablero MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0.1 mm) de espesor, densidad mínima de (kg/m³) 550 (+/- 6%), con enchape de madera (okume o anime o similar textura y color), ambas caras. Los tableros internos serán en MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0.1 mm) de espesor y densidad mínima de (kg/m³) 550 (+/- 6%). Contendrá 2 puertas con su respectiva haladera de color amarillo. En el compartimento interno de la puerta grande se colocarán 2 tableros horizontales. Internamente debe tener 3 divisiones. El respaldo posterior con tablero MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0.1 mm) de espesor con enchape de madera en ambas caras. Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera.
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> Se deben sellar los cantos con bordos pvc y aplicar laca en base de agua. Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador y una mano de laca. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua. Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.

IMAGEN REFERENCIAL

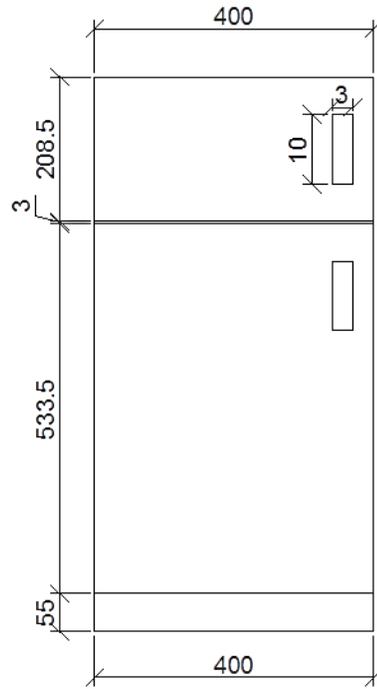


NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

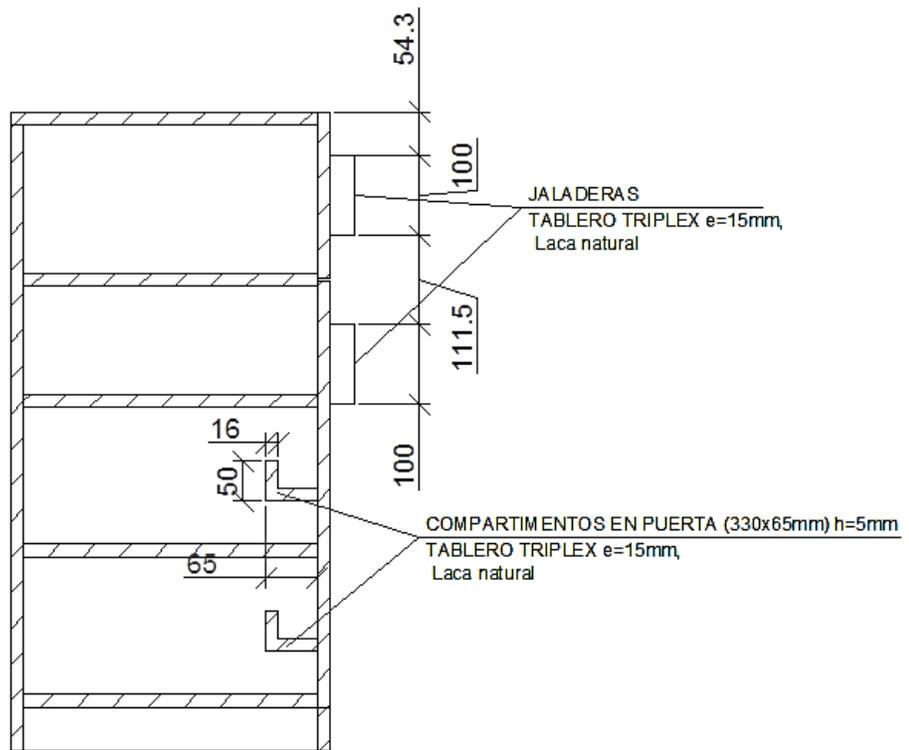
PLANOS



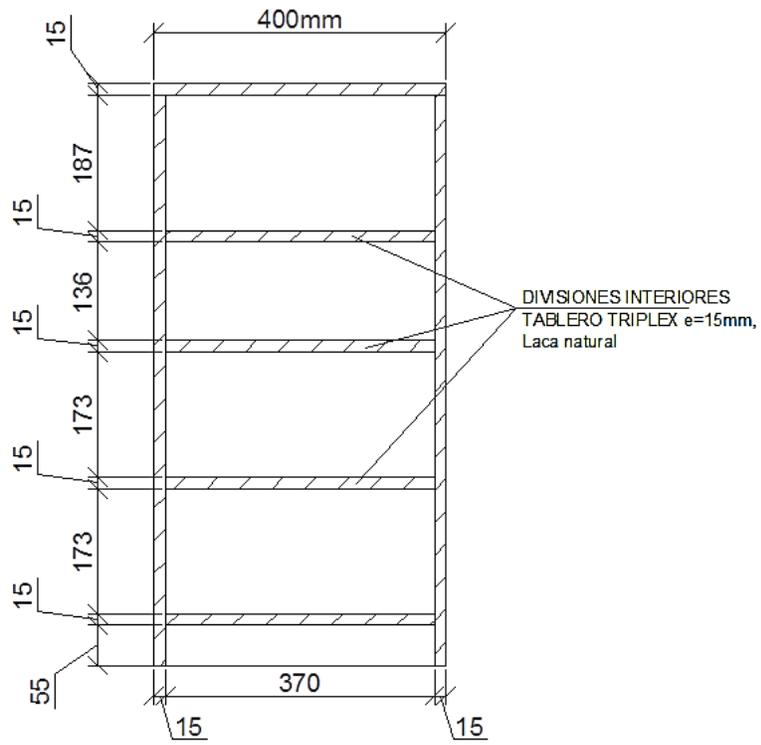
ALZADO FRONTAL



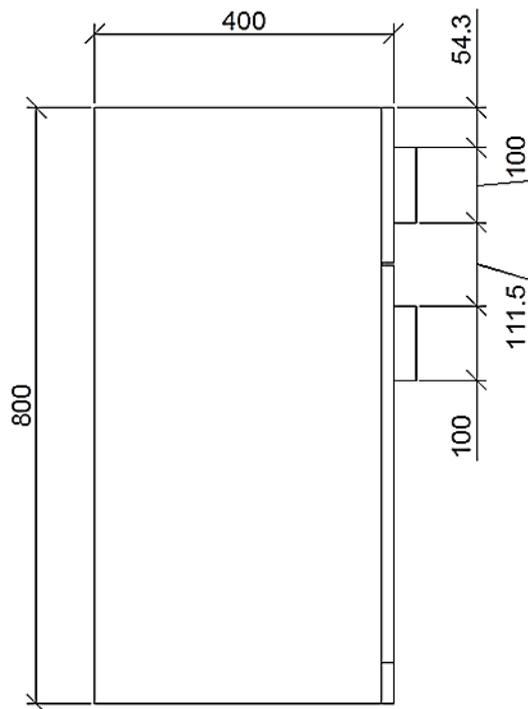
CORTE A-A



CORTE B-B



ALZADO LATERAL

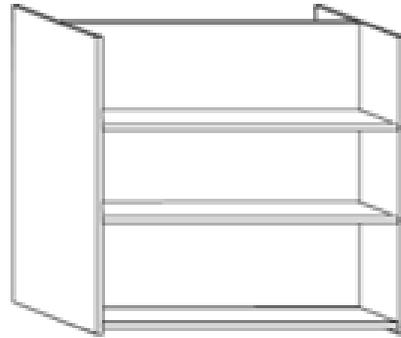


CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara posterior de la refrigeradora didáctica se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA REPISA DOBLE CARA

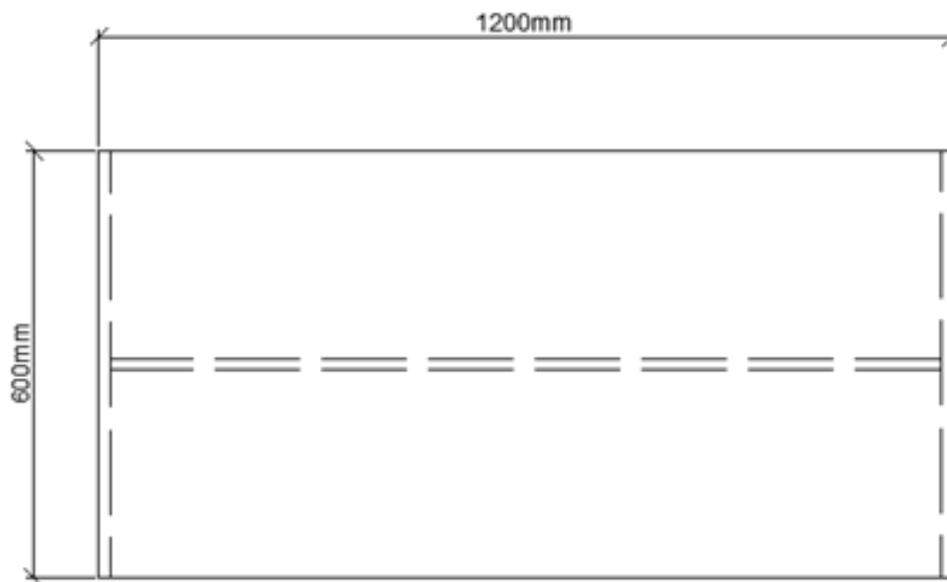
ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	REPISA DOBLE CARA
NOMBRE ESPECÍFICO	REPISA DOBLE CARA
MEDIDAS REFERENCIALES EN MM	
ALTURA TOTAL DEL MUEBLE:	1236 mm
LONGITUD TOTAL DEL MUEBLE:	1200 mm
ANCHO TOTAL DEL MUEBLE:	600 mm
ALTURA PISO - TABLERO BASE DE MUEBLE:	20 mm
ALTURA DE CADA REPISA	400 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Elaborado con tablero MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0.1 mm) de espesor, densidad (kg/m³) 550 (+/- 6%), con enchape de madera (okume o anime o similar color y textura) la cara expuesta. Los tableros internos serán en MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16mm (+/- 0.1 mm) de espesor y densidad (kg/m³) 550 (+/- 6%). La estructura estará compuesta por dos tableros laterales, un tablero superior, un tablero inferior y un tablero intermedio. Internamente tendrá 4 tableros horizontales divisores los cuales permitirán crear el espacio para 6 repisas abiertas. Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera.
ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> Siempre se deben sellar los cantos con bordos y aplicar laca en base de agua. Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador y una mano de laca. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua. Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.
PATAS	<ul style="list-style-type: none"> Protectores de patas en madera: largo de los tableros laterales (16 mm de ancho).
IMAGEN REFERENCIAL	



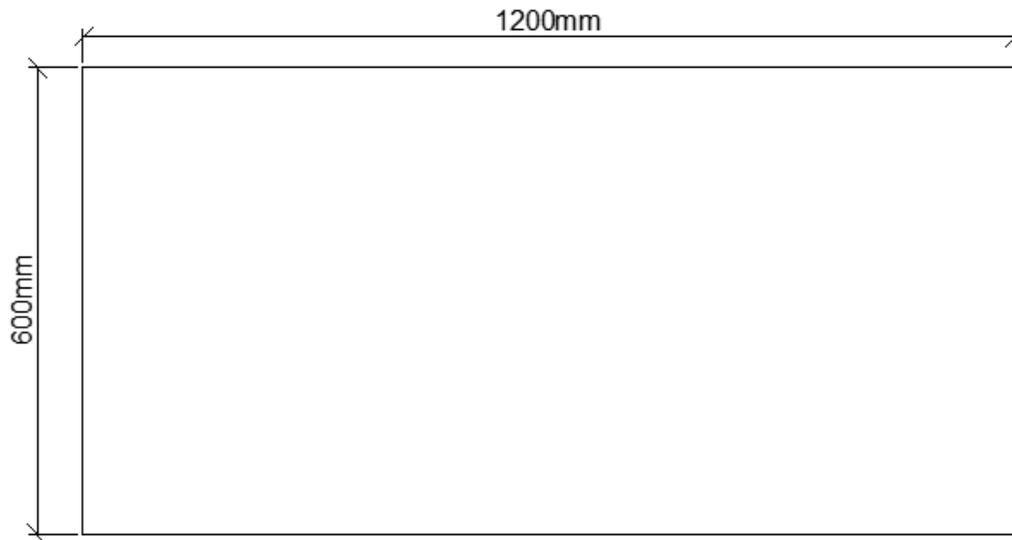
NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS

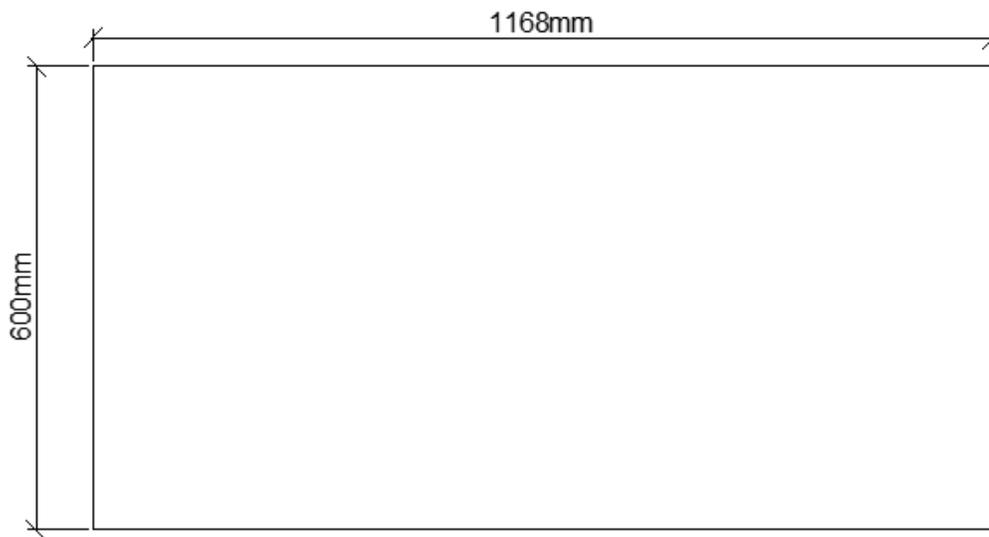
PLANTA



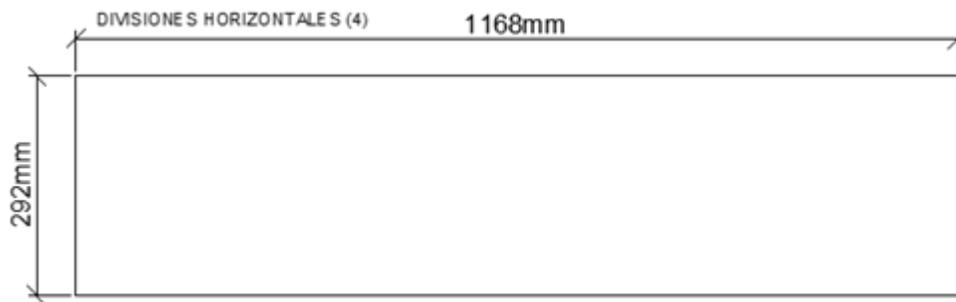
TAPA SUPERIOR



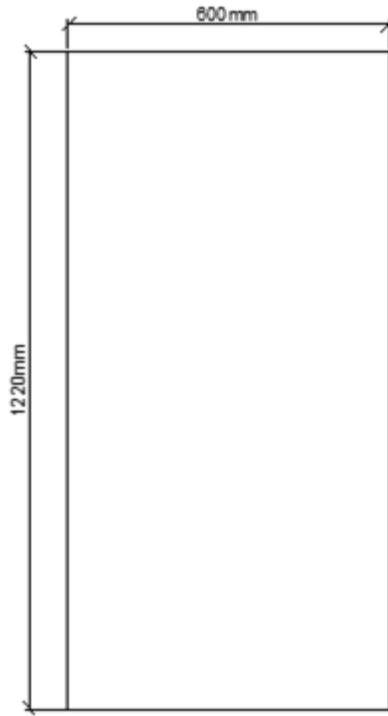
BASE INFERIOR



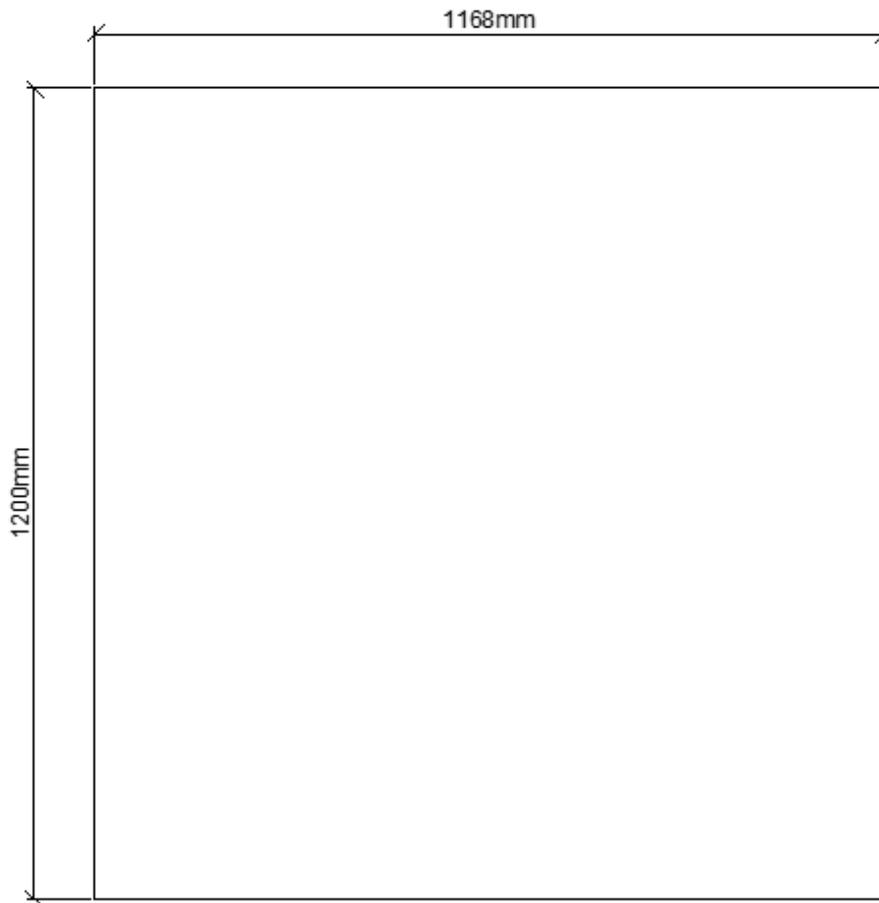
DIVISIONES HORIZONTALES

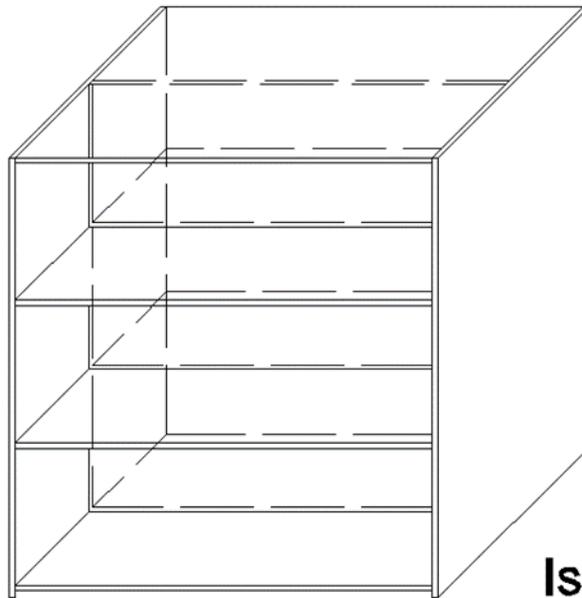


TAPAS LATERALES IZQUIERDA Y DERECHA



PANEL INTERMEDIO VERTICAL





Isometría

CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara inferior de alguno de los tableros se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA REPISA UNA CARA

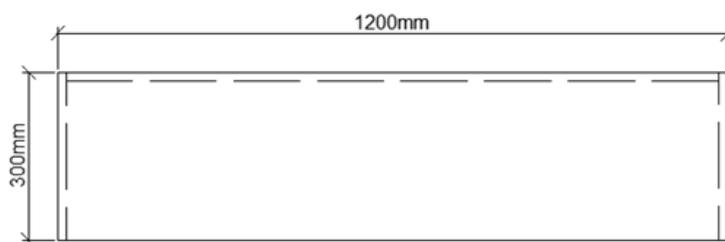
ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	REPISA UNA CARA
NOMBRE ESPECÍFICO	REPISA UNA CARA
MEDIDAS REFERENCIALES EN MM	
ALTURA TOTAL DEL MUEBLE:	1236 mm
LONGITUD TOTAL DEL MUEBLE:	1200 mm
ANCHO TOTAL DEL MUEBLE:	600 mm
ALTURA PISO - TABLERO BASE DE MUEBLE:	20 mm
ALTURA DE CADA REPISA	400 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Elaborado con tablero MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0.1 mm) de espesor, densidad (kg/m³) 550 (+/- 6%), con enchape de madera (okume o anime o similar color y textura) la cara expuesta. Los tableros internos serán en MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16mm (+/- 0.1 mm) de espesor y densidad (kg/m³) 550 (+/- 6%). La estructura estará compuesta por dos tableros laterales, un tablero superior, un tablero inferior y un tablero intermedio. Internamente tendrá 2 tableros horizontales divisores los cuales permitirán crear el espacio para 3 repisas abiertas. Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera.
ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> Siempre se deben sellar los cantos con bordos y aplicar laca en base de agua. Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador y una mano de laca. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua. Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.
PATAS	<ul style="list-style-type: none"> Protectores de patas en madera: largo de los tableros laterales (16 mm de ancho).
IMAGEN REFERENCIAL	



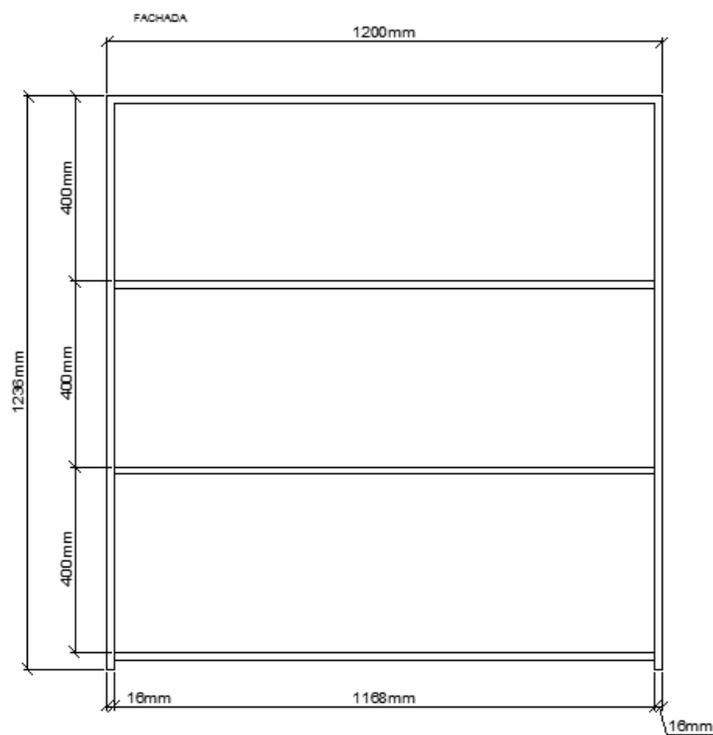
NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS

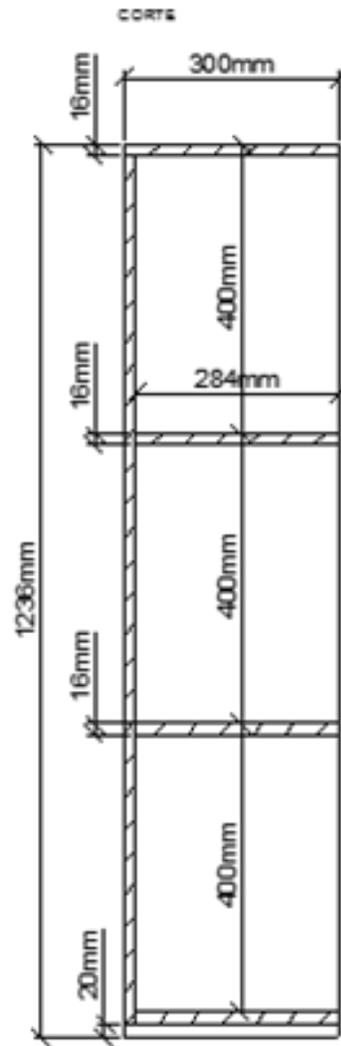
PLANTA



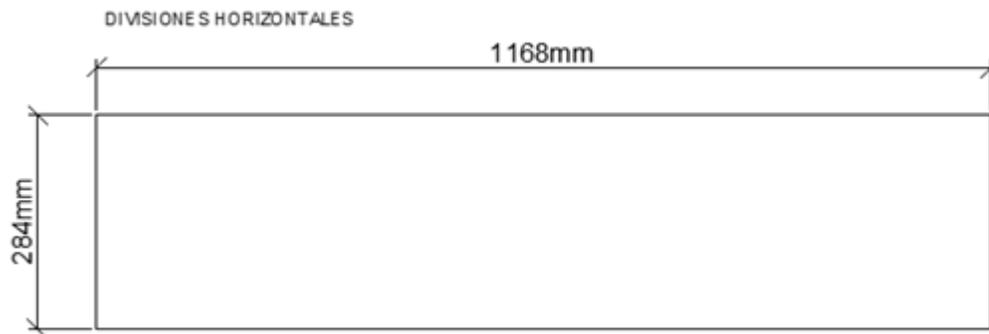
FACHADA



CORTE



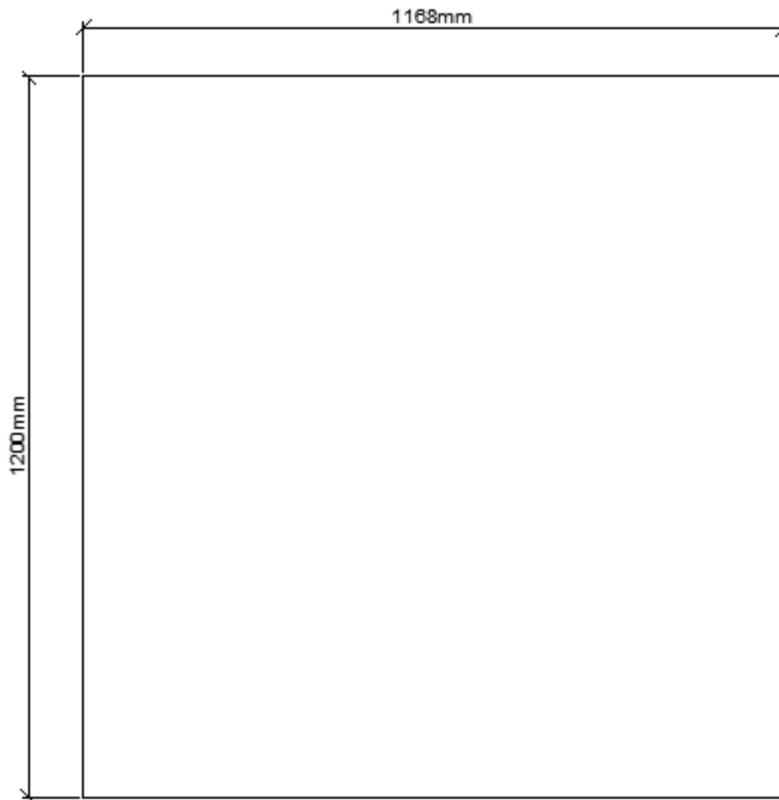
DIVISIONES HORIZONTALES



TAPAS LATERALES IZQUIERDA Y DERECHA



PANEL I POSTERIOR



CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara inferior de alguno de los tableros se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA SALA DIDÁCTICA

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	SALA DIDÁCTICA
NOMBRE ESPECÍFICO	SALA DIDÁCTICA
MEDIDAS REFERENCIALES	
MUEBLE TRES PUESTOS	
LARGO:	110 cm
ANCHO:	40 cm
ALTO:	65 cm
BASE DE MADERA	Contrachapado de 80 cm x 40 cm. Espesor 18 mm
MUEBLE DOS PUESTOS	
LARGO:	80 cm
ANCHO:	40 cm
ALTO:	65 cm
BASE DE MADERA	Contrachapado de 80 cm x 40 cm. Espesor 18 mm
MUEBLE UN PUESTO	
LARGO:	45 cm
ANCHO:	40 cm
ALTO:	65 cm
BASE DE MADERA	Contrachapado de 80 cm x 40 cm. Espesor 18 mm
MESA DE CENTRO	
ALTURA TOTAL DEL MUEBLE	35 cm
LONGITUD TOTAL DEL MUEBLE	70 cm
ANCHO TOTAL DEL MUEBLE	65 cm
BASE DE MADERA	Contrachapado de 80 cm x 40 cm. Espesor 18 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Elaborado con tablero contrachapado (trípex), resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas fenólicas, de 18 mm de espesor. Estructura del piso al espaldar en madera de pino en cuartones de 4 x 4 cm. Estructura del piso al asiento en madera de pino en cuartones de 4 x 4 cm. Todos los muebles deben tener cojines (asiento-espaldar) de tela lavable. Relleno de esponja negra de 8 cm de espesor. Cremallera de 8 mm continuo.
PATAS	<ul style="list-style-type: none"> Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera.
SUJECIÓN	<ul style="list-style-type: none"> La unión de los paneles se realizará con tornillos colepato.
PINTURA	<ul style="list-style-type: none"> La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua. Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural.
ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador (mano cruzada) y una mano de laca (mano cruzada).

- Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.
- El ensamble de las piezas del mueble debe garantizar el alto uso de los niños y niñas menores de 5 años.

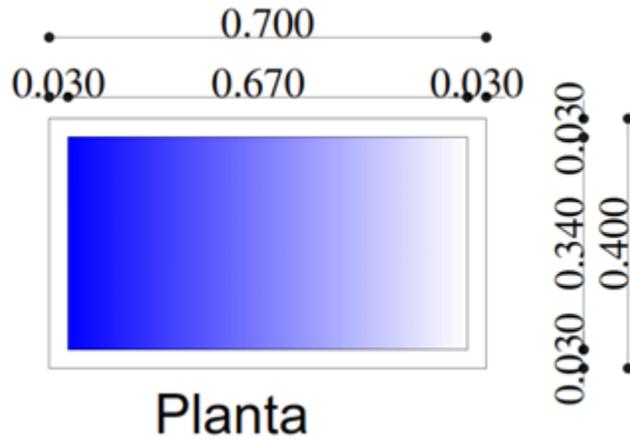
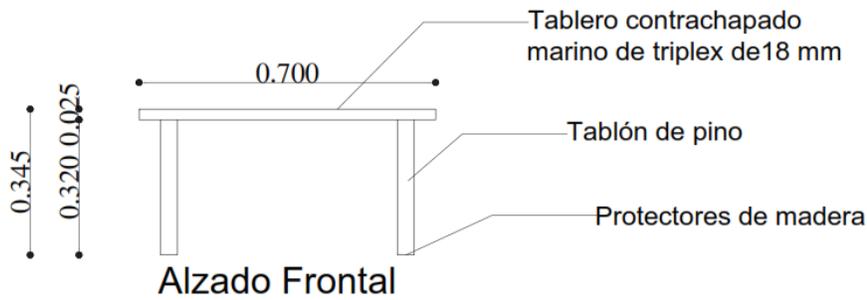
IMAGEN REFERENCIAL



NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS

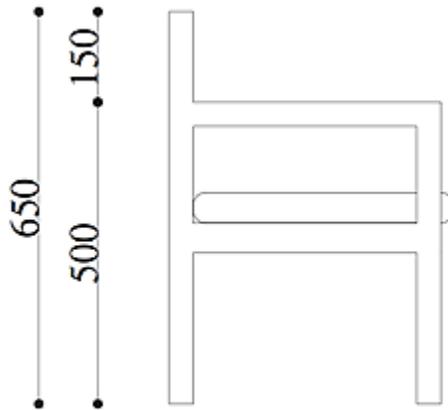
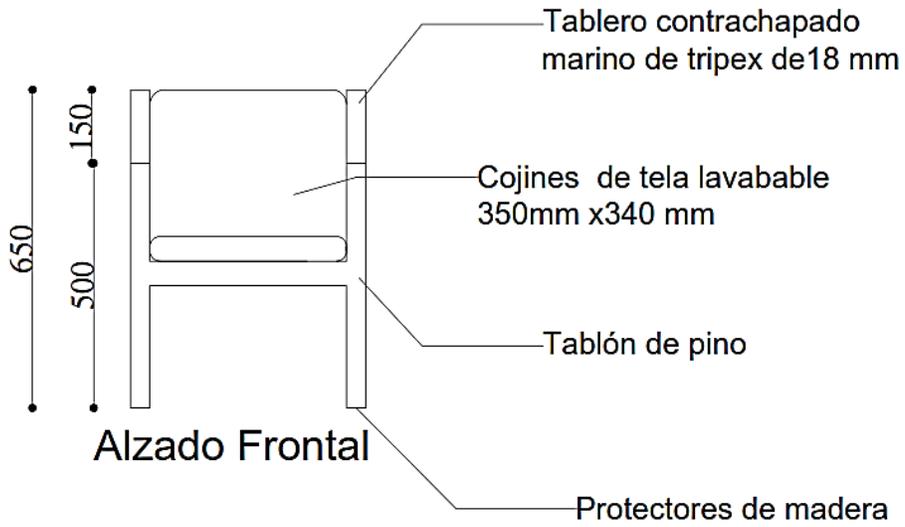
MESA DE CENTRO



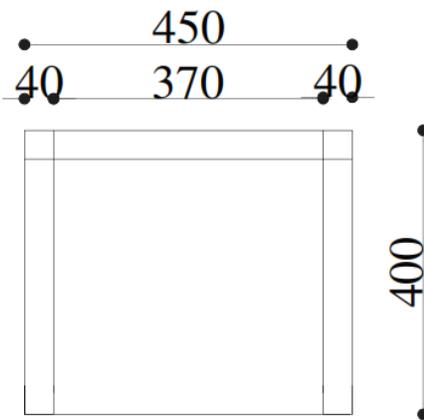


Isometría

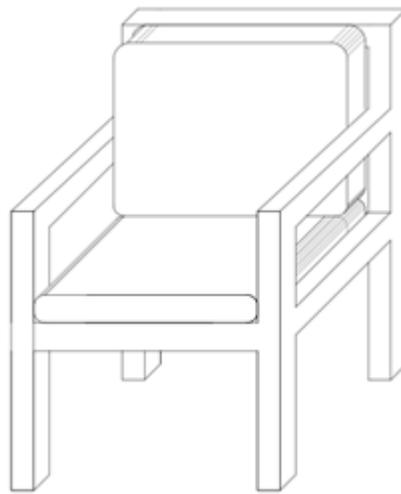
MUEBLE UN PUESTO



Alzado Lateral

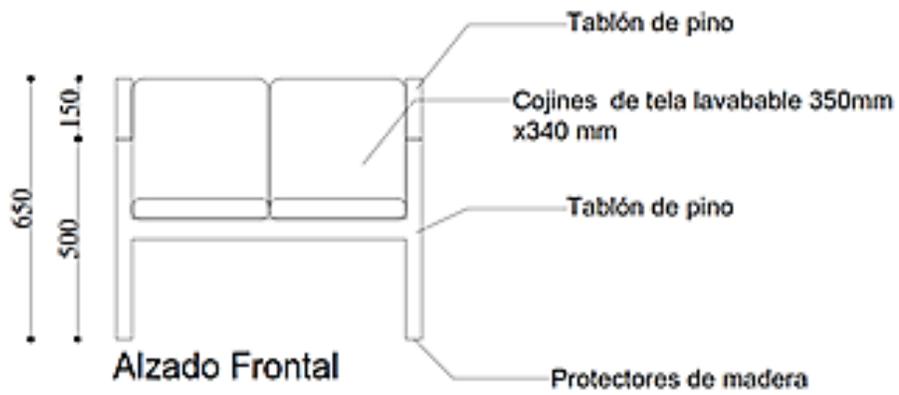


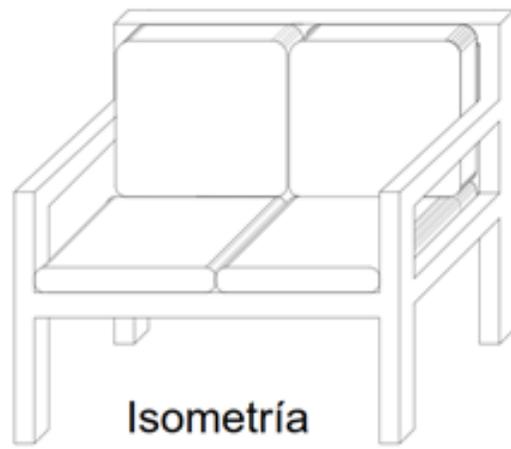
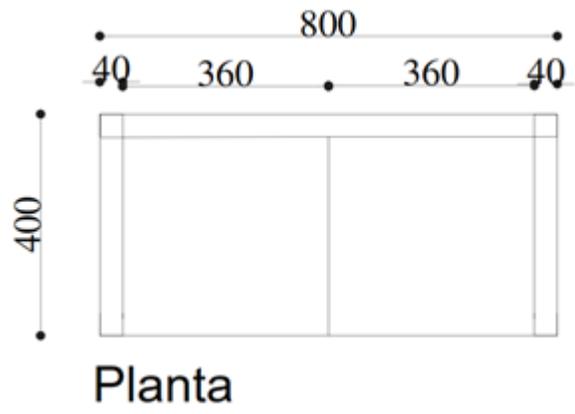
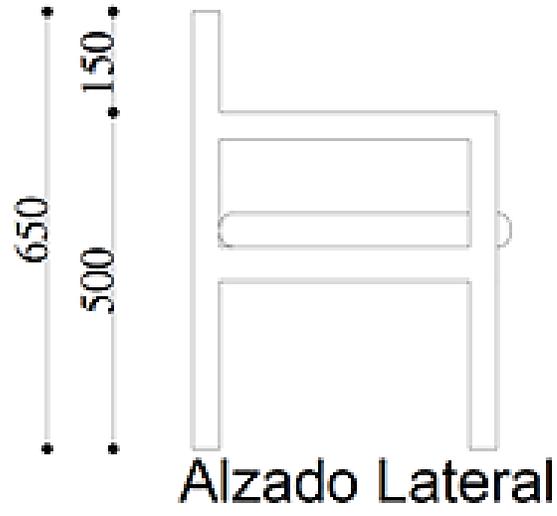
Planta



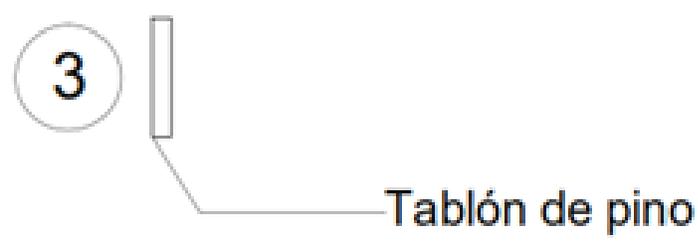
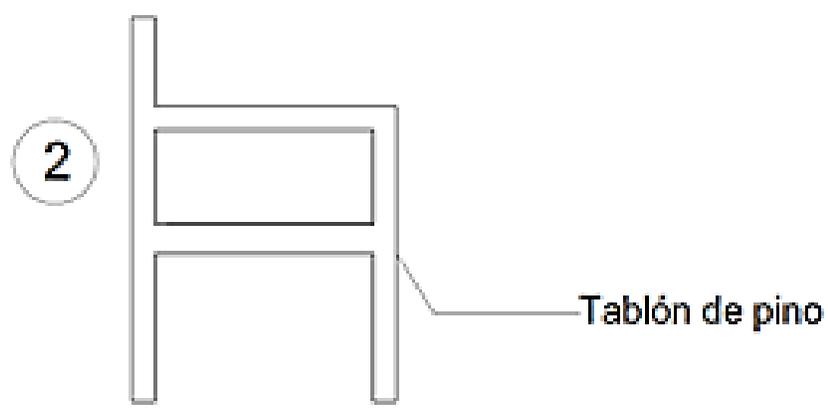
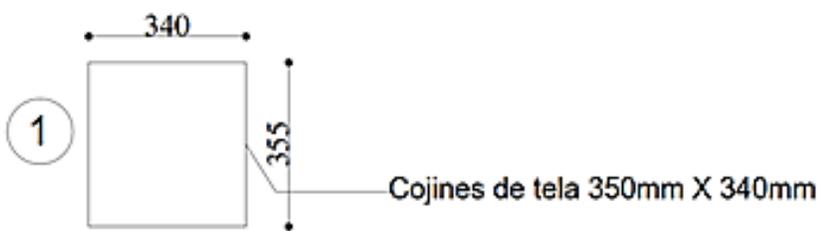
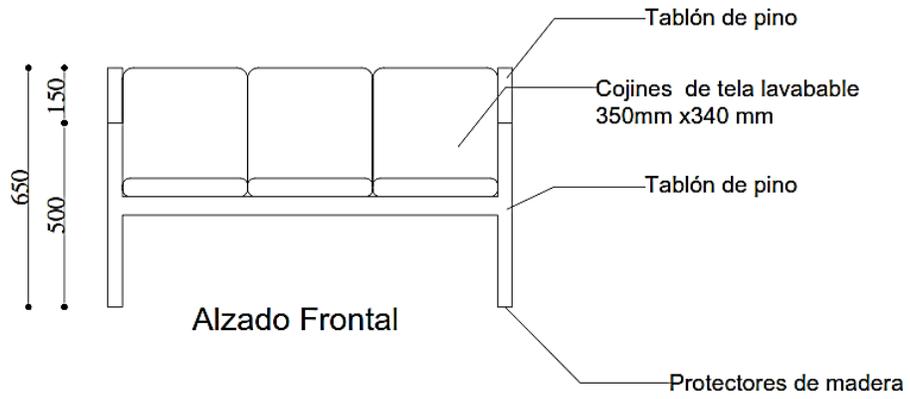
Isometría

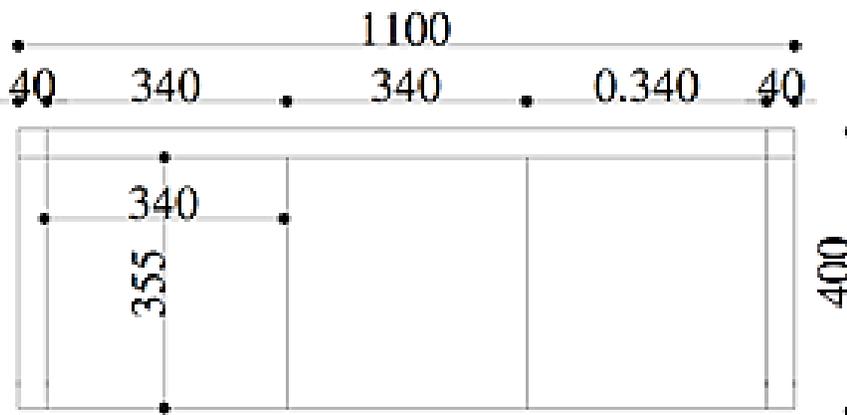
MUEBLE DOS PUESTOS



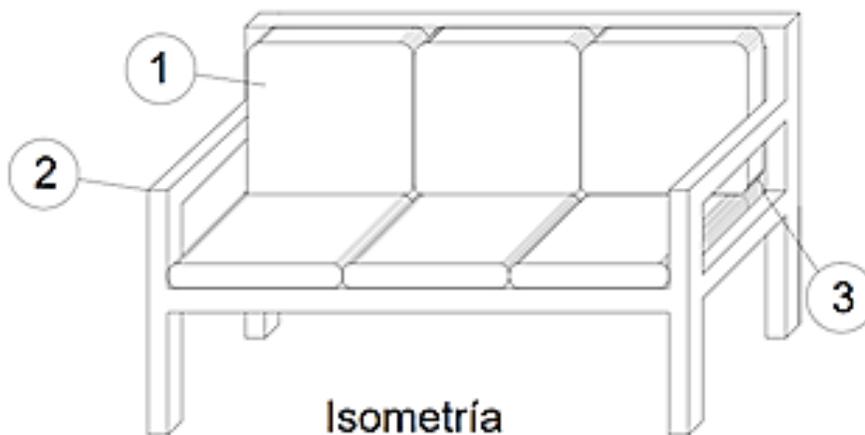


MUEBLE TRES PUESTOS





Planta



Isometría

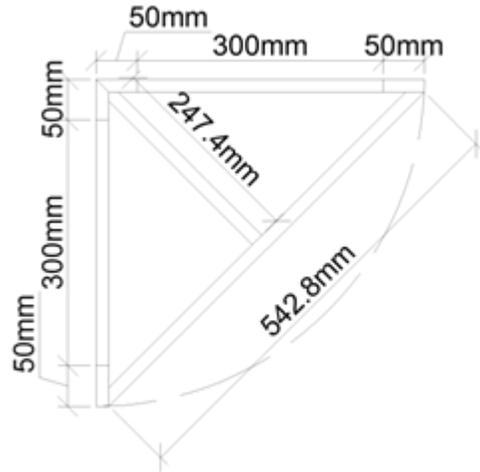
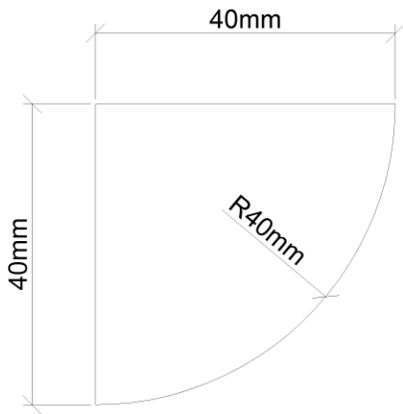
CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara inferior de todos los muebles se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

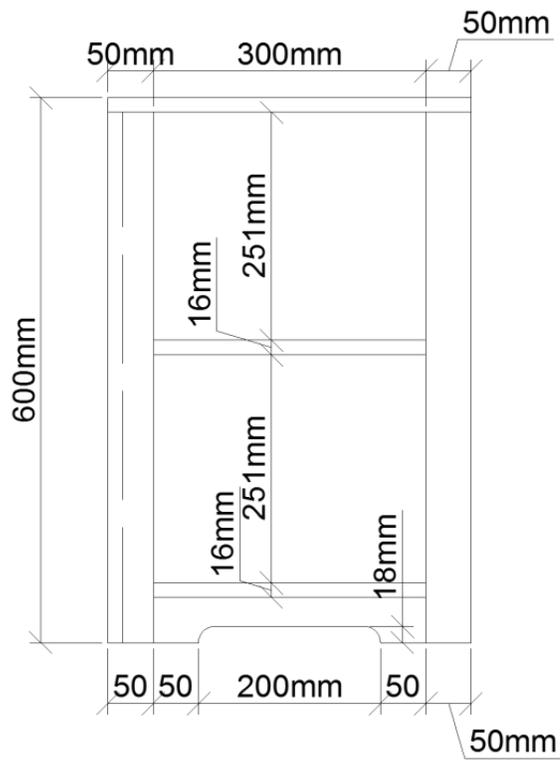
FICHA TÉCNICA SOPORTE PARA FRUTERO DIDÁCTICO

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	SOPORTE PARA FRUTERO DIDÁCTICO
NOMBRE ESPECÍFICO	SOPORTE PARA FRUTERO DIDÁCTICO
MEDIDAS REFERENCIALES	
ANCHO TOTAL:	400 mm
PROFUNDIDAD:	400 mm
ALTURA TOTAL:	600 mm
ZÓCALO:	50 mm
ALTURA PISO – TABLERO BASE DEL MUEBLE :	20 mm
ALTO PROTECTORES DE PATAS:	10.8 mm
ANCHO PROTECTORES DE PATAS:	50 mm
ESPESOR PROTECTORES DE PATAS:	10.5 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> • Elaborado con tablero MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0.1 mm) de espesor, densidad mínima (kg/m³) 550 (+/- 6%), con enchape de madera (okume o anime o similar textura y color), enchape dos caras. • Los tableros internos serán en MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0.1 mm), de espesor y densidad mínima (kg/m³) 550 (+/- 6%) con enchape de madera (okume o anime o similar textura y color) enchape dos caras.
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> • Se deben sellar los cantos con bordos PVC y aplicar laca en base de agua. • Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. • El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador y una mano de laca. • La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua. • Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados. • Incluye 12 frutas plásticas o de madera (según disponibilidad) en tamaño real: manzana, pera, naranja, plátano, uvas, sandía, limón, papaya, coco, frutilla, mandarina y durazno. • Canastilla de esterilla para almacenar las 12 frutas.
IMAGEN REFERENCIAL	
	
<p>NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.</p>	

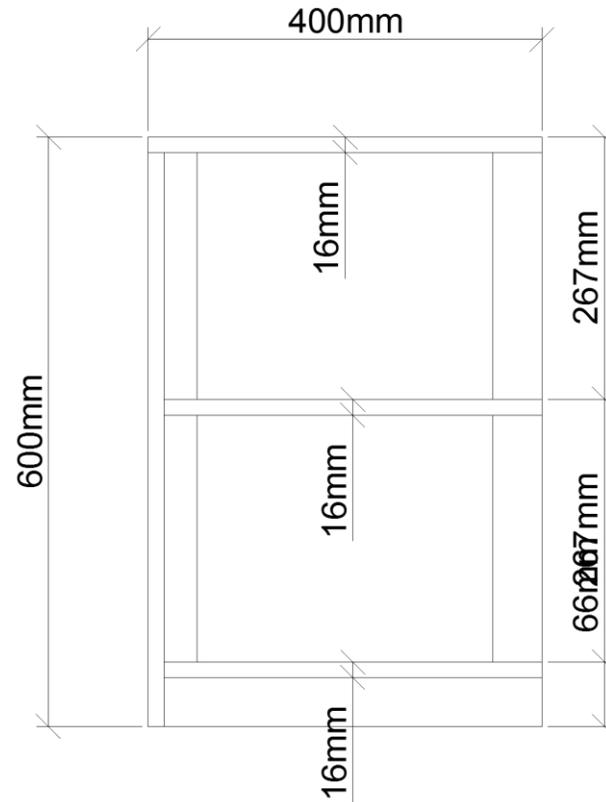
PLANOS



FACHADA LATERAL



FACHADA FRONTAL



- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la cara inferior de la base del mueble se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA TEATRINO

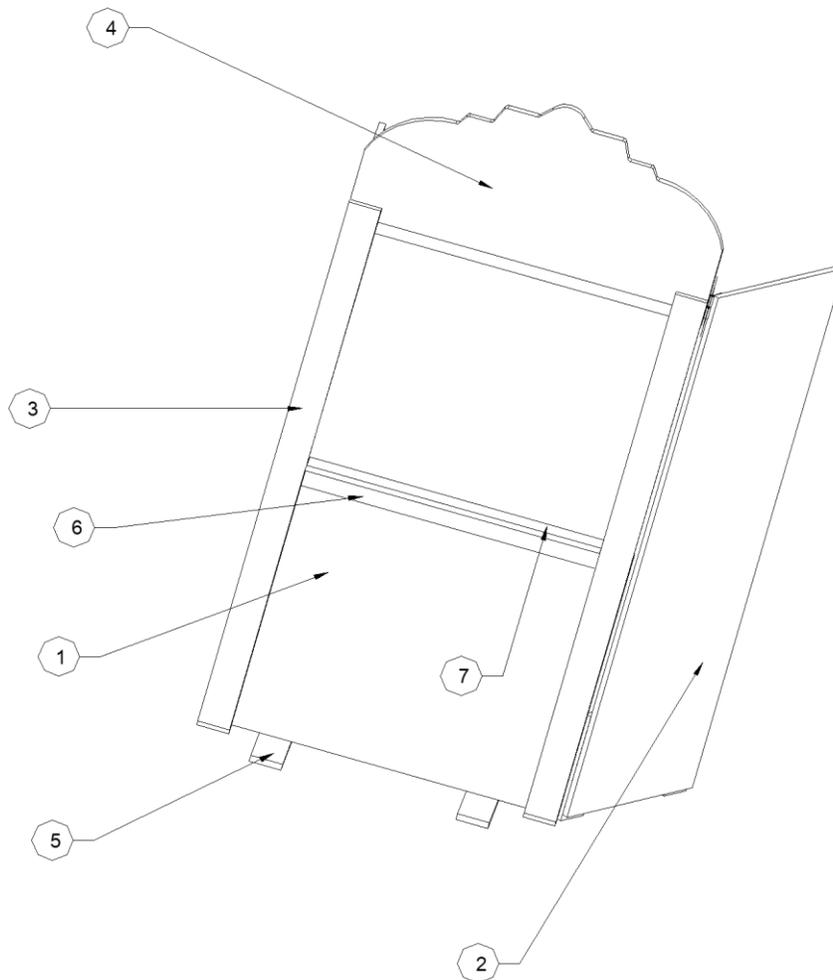
ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	TEATRINO
NOMBRE ESPECÍFICO	TEATRINO
MEDIDAS REFERENCIALES	
ANCHO MODULO CENTRAL	900 mm
ALTO MODULO CENTRAL	1500 mm
ANCHO MÓDULOS LATERALES	450 mm
ALTO MÓDULOS LATERALES	1500 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> Elaborado con tablero MDF resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea formaldehído) de 16 mm (+/- 0,1 mm) de espesor, densidad (kg/m³) 595 (+/-6%), con enchape de madera (okume o anime o similar color y textura), la cara expuesta. Conformado por un módulo central (con vano central superior) y dos modulo laterales. Panel superior frontal 900 x 450 mm e=18 mm, incluye diseño conforma el módulo central. Panel superior posterior 900 x 80 mm e=18 mm, conforma el módulo central Soportes verticales frontales 80 x 1500 mm e=16 mm, conforma el módulo central. Apoyos intermedio e inferior posteriores 900 x 50 mm e=18 mm, conforma el módulo central. Panel inferior delantero 900 x 750 mm e=16 mm, conforma el módulo central. Niveladores de madera 300 x 80 mm e=18 mm Módulos laterales 1500 x 450 mm e=16 mm (2 unidades) Listones de madera 300 x 80 mm e=1.8 mm (2 unidades por cada módulo lateral). Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera. Bisagras: Batiente de 2 ½ pulgadas
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> Se deben sellar los cantos con bordos y aplicar laca en base de agua. Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador y una mano de laca. La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, deben ser en base de agua. Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.
ACCESORIOS	<ul style="list-style-type: none"> Tubo cortinero de acero inoxidable de 2 cm de diámetro. Incluye cortina de tela, color a definir.

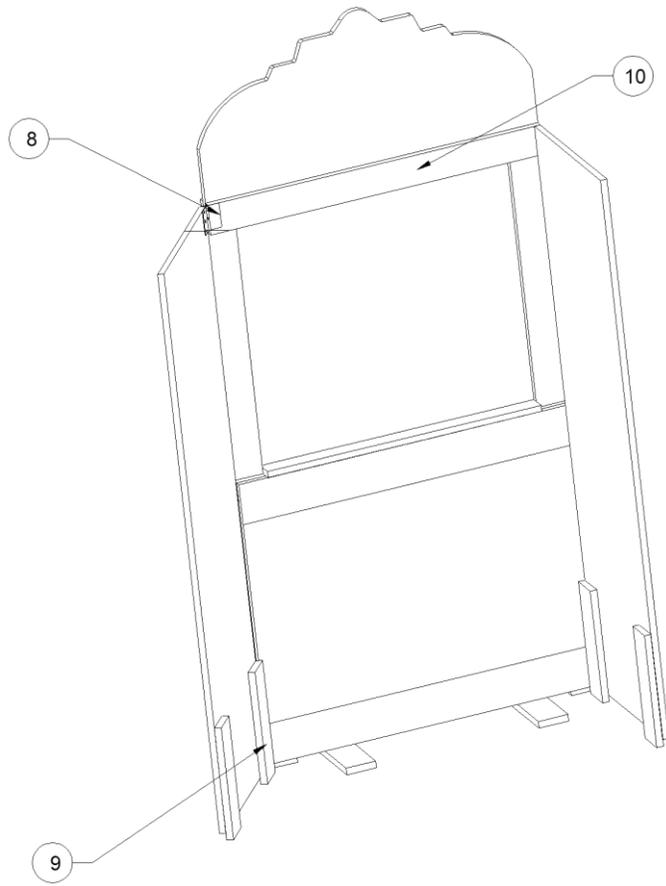
IMAGEN REFERENCIAL



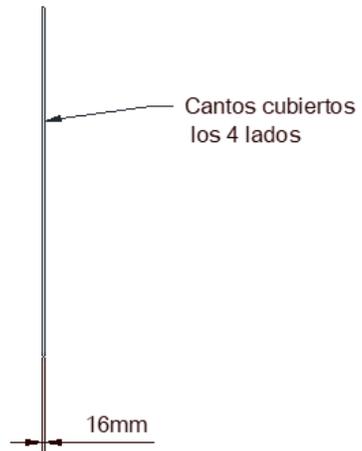
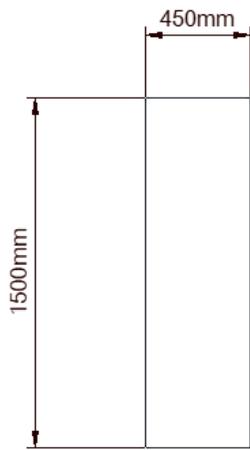
NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.

PLANOS

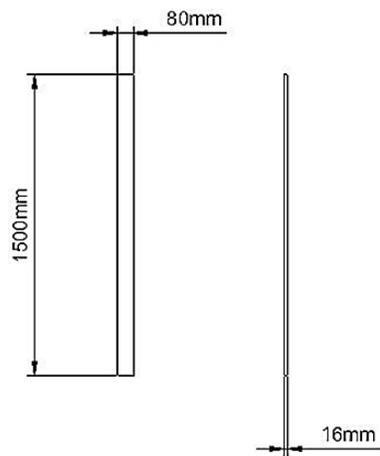




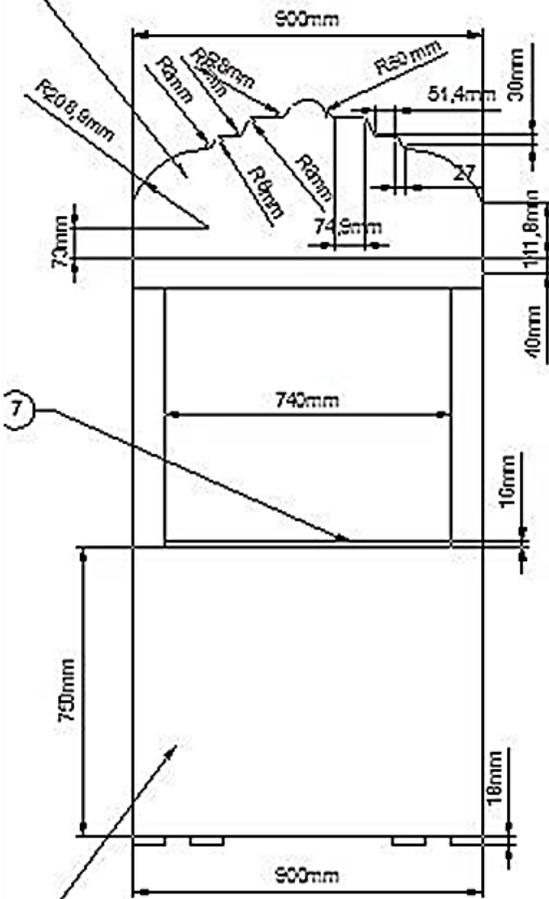
2



3 SOPORTE FRONTAL

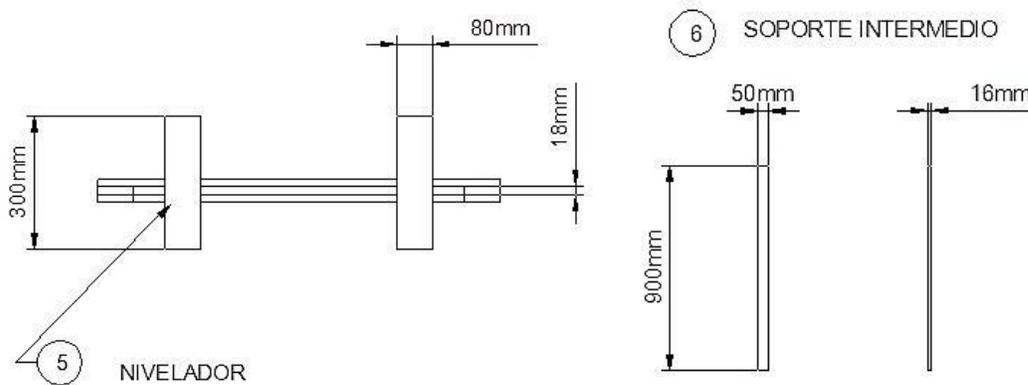


4 Panel superior con diseño:



7

1 PANEL DELANTERO BAJO



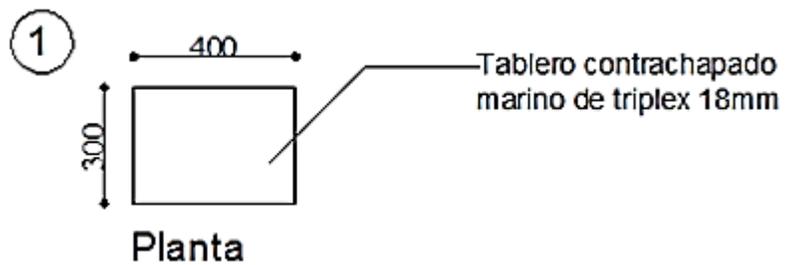
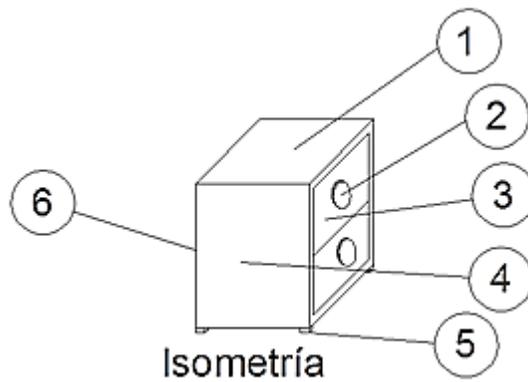
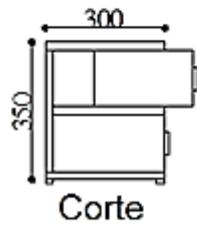
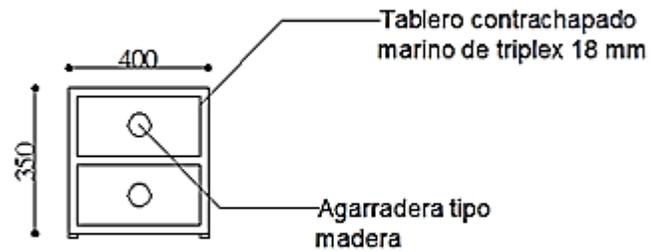
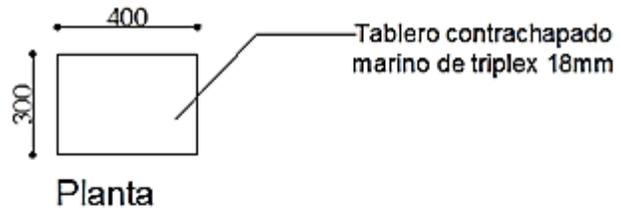
1	Panel delantero bajo 90 x 75 x 1.6 cm
2	Modulo lateral 150 x 450 x 1.6 cm x 2 unidades
3	Soporte vertical 8 x 150 x 1.6 cm
4	Panel superior con diseño 90 x 45 x 1.8 cm
5	Nivelador 30 x 8 x 1.8 cm x 2 unidades
6	Apoyo intermedio e inferior 90 x 5 x 1.8 cm
7	Travesaño 74 x 8 x 1.6 cm
8	Bisagra 2 1/2 " x 6 unidades
9	Liston de madera 30 cm x 8 cm x 1.8
10	Panel superior 90 x 8 x 1.6 cm

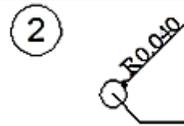
- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la parte posterior del teatrino se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.

FICHA TÉCNICA VELADOR DIDÁCTICO

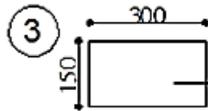
ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	VELADOR DIDÁCTICO
NOMBRE ESPECÍFICO	VELADOR DIDÁCTICO
MEDIDAS REFERENCIALES	
ALTURA:	350 mm
LONGITUD:	400 mm
ANCHO:	300 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> • Tablero tríplex marino resistente a la humedad (en su composición debe contener resinas melaninas, urea, formaldehído), espesor de 18 mm.
PATAS	<ul style="list-style-type: none"> • Todas las superficies que se encuentren en contacto con el suelo deben ser cubiertas con protectores de madera, se debe colocar una base de regatones de madera sólida de 30 mm de espesor (mínimo).
SUJECIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • La unión de los paneles se realizará con tornillos autorroscantes para madera.
CAJONES	<ul style="list-style-type: none"> • Tríplex marino de 18 mm de espesor (2 cajones).
PINTURA	<ul style="list-style-type: none"> • Todas las partes del mueble deberán ser laqueadas en color natural. • La pintura debe ser libre de arsénico o plomo, cadmio, mercurio u otros materiales venenosos, debe ser en base de agua.
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> • El ensamble de las piezas del mueble debe garantizar el alto uso de los niños y niñas menores de 5 años. • El terminado de la madera o laqueado deberá contener por lo menos dos manos de sellador (mano cruzada) y una mano de laca (mano cruzada). • Las superficies deben ser pulidas totalmente lisas y los filos redondeados.
IMAGEN REFERENCIAL	
	
<p>NOTA: Las fotos son referenciales, el producto esperado deberá cumplir con las especificaciones detalladas en la presente ficha.</p>	

PLANOS

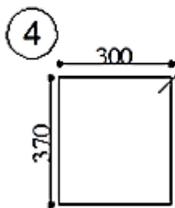




Agarradera tipo madera



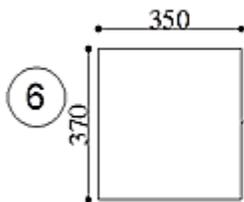
Tablero contrachapado marino de triplex 18 mm



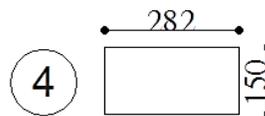
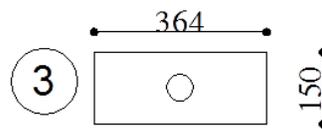
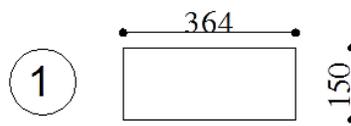
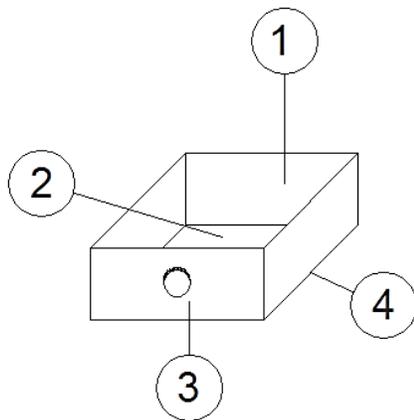
Tablero contrachapado marino de triplex 18mm



Reagatones de madera de 30 x 30 mm



Tablero contrachapado marino de triplex 18mm



CONDICIONES GENERALES

- Los materiales empleados en la fabricación del bien, deben reunir con las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad.
- El proveedor garantizará la resistencia de sujeción entre todas las partes de madera, respetando que sea un acabado de calidad y estético.
- Se deberán considerar criterios de seguridad en el acabado de las piezas, en tal medida que no represente riesgos de desprendimiento o corte que puedan herir a los usuarios.
- La materia prima principal (madera y/o metal) para la fabricación del mobiliario escolar deberá garantizar la calidad de la misma y que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas.
- El proveedor garantiza que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos se compromete a sustituirlos por otros que cumplan con las características técnicas requeridas en la ficha técnica del producto, la mencionada restitución se la realizará en el plazo de 10 días calendario contados desde el requerimiento escrito del Administrador del Contrato, para corregir y recibirlo en perfecto estado.
- En la parte posterior del velador se deberá colocar una placa de aluminio, la cual debe estar impresa con los datos y contacto del proveedor.
- Cada pieza deberá estar envuelta en embalaje plástico transparente, sellado y que se distinga claramente.