

FICHA TÉCNICA PUPITRE ESCOLAR PEQUEÑO ROTOMOLDEADO

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	PUPITRE ROTOMOLDEADO PEQUEÑO
NOMBRE ESPECÍFICO	PUPITRE ROTOMOLDEADO PEQUEÑO
CARACTERÍSTICAS	
<ul style="list-style-type: none"> - Pupitre elaborado en una sola pieza, no debe tener piezas soldadas o pegadas. - Debe ser liso, en todas sus terminaciones. - Ergonómico. - Durable y liviano. - Tablero completamente liso con ranura para colocar bolígrafo o lápiz. - Fabricado con polietileno virgen. 	
ESPECIFICACIONES	
MATERIA PRIMA	Polietileno
ALTURA PISO – ESPALDAR	50 cm – 71 cm
ALTURA PISO – ASIENTO	31 cm – 34 cm
LONGITUD MESA – ASIENTO	57 cm – 60 cm
ANCHO ÁREA DE TRABAJO	33 cm – 34 cm
LONGITUD ÁREA DE TRABAJO	29 cm – 30 cm
ANCHO DEL ASIENTO	32 cm – 35,5 cm
LONGITUD DEL ASIENTO	30 cm – 32 cm
ALTURA DE COMPARTIMIENTO PARA MATERIALES	17,5 cm – 18,5 cm
ANCHO DE COMPARTIMIENTO PARA MATERIALES	22,5 cm – 26 cm
ESPECIFICACIONES DEL POLIETILENO	
POLIETILENO MEDIA DENSIDAD (G/CC)	0,926 – 0,94
INDICÉ DE FLUIDEZ (G/10MIN)	Max. 6
MÓDULO DE FLEXIÓN APROXIMADO (MPA)	290
ESFUERZO DE ROTURA A TENSIÓN (MPA)	17
ESFUERZO DE FLUENCIA EN TENSIÓN (MPA)	18
RESISTENCIA AL IMPACTO KG/M	8

IMÁGENES REFERENCIALES



FICHA TÉCNICA PUPITRE ESCOLAR MEDIANO ROTOMOLDEADO

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	PUPITRE ROTOMOLDEADO MEDIANO
NOMBRE ESPECÍFICO	PUPITRE ROTOMOLDEADO MEDIANO
CARACTERÍSTICAS	
<ul style="list-style-type: none"> - Pupitre elaborado en una sola pieza, no debe tener piezas soldadas o pegadas. - Debe ser liso, en todas sus terminaciones. - Ergonómico. - Durable y liviano. - Tablero completamente liso con ranura para colocar bolígrafo o lápiz. - Fabricado con polietileno virgen. 	
ESPECIFICACIONES	
MATERIA PRIMA	Polietileno
ALTURA PISO – ESPALDAR	62 cm – 73 cm
ALTURA PISO – ASIENTO	34 cm – 38,5 cm
LONGITUD MESA – ASIENTO	64 cm – 67 cm
ANCHO ÁREA DE TRABAJO	36 cm – 38 cm
LONGITUD ÁREA DE TRABAJO	33 cm – 36 cm
ANCHO DEL ASIENTO	35 cm – 40 cm
LONGITUD DEL ASIENTO	30 cm – 35,5 cm
ALTURA DE COMPARTIMIENTO PARA MATERIALES	19,5 cm – 20,5 cm
ANCHO DE COMPARTIMIENTO PARA MATERIALES	26 cm – 27 cm
ESPECIFICACIONES DEL POLIETILENO	
POLIETILENO MEDIA DENSIDAD (G/CC)	0,926 – 0,94
INDICÉ DE FLUIDEZ (G/10MIN)	Max. 6
MÓDULO DE FLEXIÓN APROXIMADO (MPA)	290
ESFUERZO DE ROTURA A TENSIÓN (MPA)	17
ESFUERZO DE FLUENCIA EN TENSIÓN (MPA)	18
RESISTENCIA AL IMPACTO KG/M	8
IMÁGENES REFERENCIALES	
	

FICHA TÉCNICA PUPITRE ESCOLAR GRANDE ROTOMOLDEADO

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN DEL ATRIBUTO
NOMBRE GENÉRICO	PUPITRE ROTOMOLDEADO GRANDE
NOMBRE ESPECÍFICO	PUPITRE ROTOMOLDEADO GRANDE
CARACTERÍSTICAS	
<ul style="list-style-type: none"> - Pupitre elaborado en una sola pieza, no debe tener piezas soldadas o pegadas. - Debe ser liso, en todas sus terminaciones. - Ergonómico. - Durable y liviano. - Tablero completamente liso con ranura para colocar bolígrafo o lápiz. - Fabricado con polietileno virgen. 	
ESPECIFICACIONES	
MATERIA PRIMA	Polietileno
ALTURA PISO – ESPALDAR	69 cm – 81,5 cm
ALTURA PISO – ASIENTO	34 cm – 43,5 cm
LONGITUD MESA – ASIENTO	67 cm – 69,5 cm
ANCHO ÁREA DE TRABAJO	38,5 cm – 40 cm
LONGITUD ÁREA DE TRABAJO	34 cm – 40 cm
ANCHO DEL ASIENTO	35 cm – 46 cm
LONGITUD DEL ASIENTO	34 cm – 37,5 cm
ALTURA DE COMPARTIMIENTO PARA MATERIALES	19,5 cm – 20,5 cm
ANCHO DE COMPARTIMIENTO PARA MATERIALES	26 cm – 27 cm
ESPECIFICACIONES DEL POLIETILENO	
POLIETILENO MEDIA DENSIDAD (G/CC)	0,926 – 0,94
INDICÉ DE FLUIDEZ (G/10MIN)	Max. 6
MÓDULO DE FLEXIÓN APROXIMADO (MPA)	290
ESFUERZO DE ROTURA A TENSIÓN (MPA)	17
ESFUERZO DE FLUENCIA EN TENSIÓN (MPA)	18
RESISTENCIA AL IMPACTO KG/M	8

IMÁGENES REFERENCIALES

